

MUAYENE GÖZETİM MERKEZİ BAŞKANLIĞI

ELMS DAMGA PLANI

Üretici	: Eskişehir Lokomotif ve Motor Sanayi Müessesesi
Ölçü Aleti Adı	: Otomatik Olmayan Tartı Aleti
Marka	: ELMS
Model / Tip	: Mekanik
Açıklama (Gerekliyse)	: Bu damga planı; Su Dışındaki Sıvılar İçin Ölçme Sistemleri ile Bazı Ölçü ve Tartı Aletlerinin Muayene Yönetmeliğinin 17. maddesinin 11. fıkrasına istinaden, ELMS model mekanik kantarın damga yerlerini açıklamak amacıyla hazırlanmıştır.

1. Ölçü Aleti Tanımı

Otomatik Olmayan Tartı Aleti aşağıdaki ana parçalardan oluşmaktadır; (Bkz. **Error! Reference source not found.**)

- Sıfır Ayar Mekanizması
- Gösterge
- Endikatör / Ayar Cetvelleri
- Çeki Çubuğu Erişimi
- Platform



Şekil 1 Mekanik Kantar

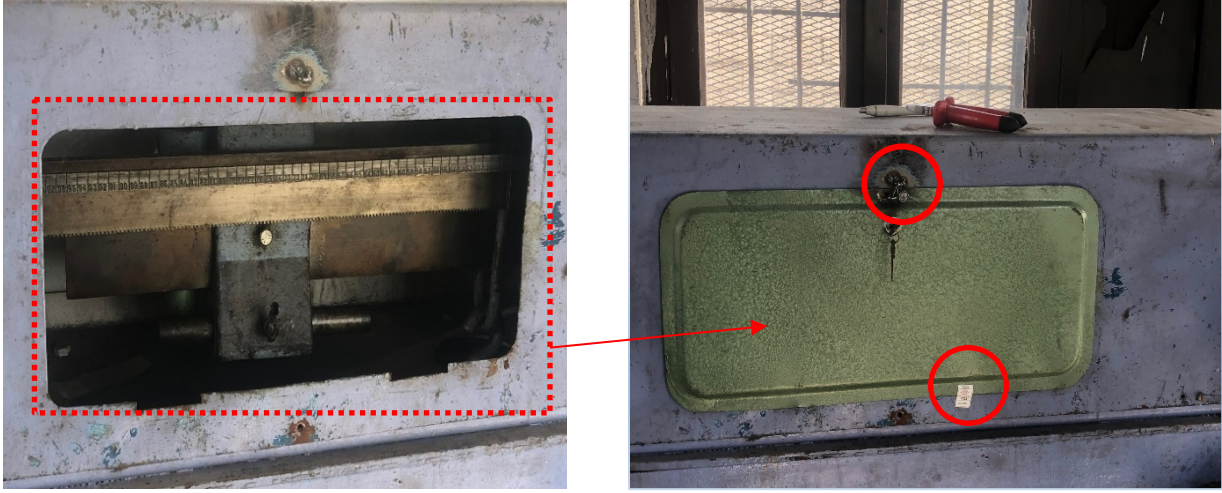
MUAYENE GÖZETİM MERKEZİ BAŞKANLIĞI

ELMS DAMGA PLANI

2. Damga Noktaları

2.1. Sıfır Ayar Mekanizması

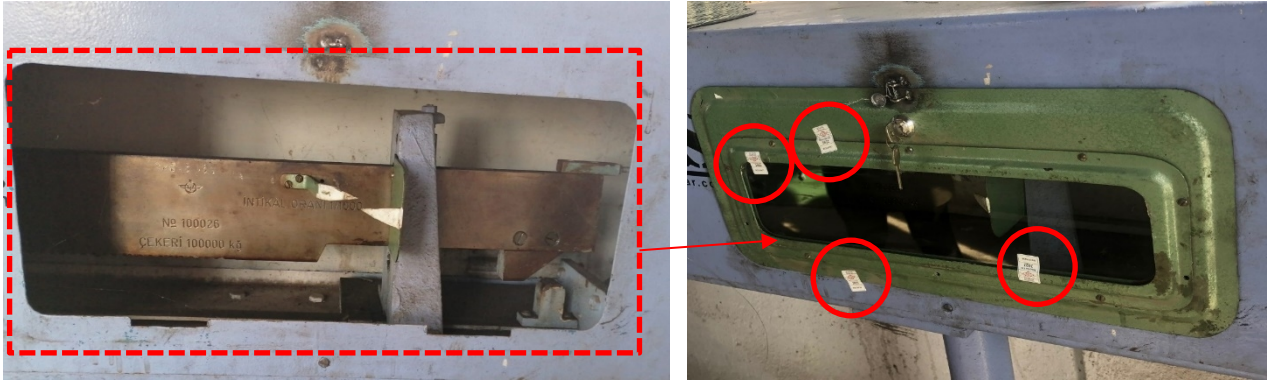
Şekil 2’de sıfır ayarının yapıldığı mekanizmaya erişimin engellenmesi için gereken damga gösterilmiştir.



Şekil 2 Sıfır Ayar Mekanizması Damgalaması

2.2. Gösterge

Göstergeye müdahalenin ve göstergenin tartı aletinden sökülmesinin engellenmesi amacıyla **Error! Reference source not found.**’te örnek gösterge damgalamaları gösterilmiştir. Damgalama kurşun damga veya muayene damga etiketiyle



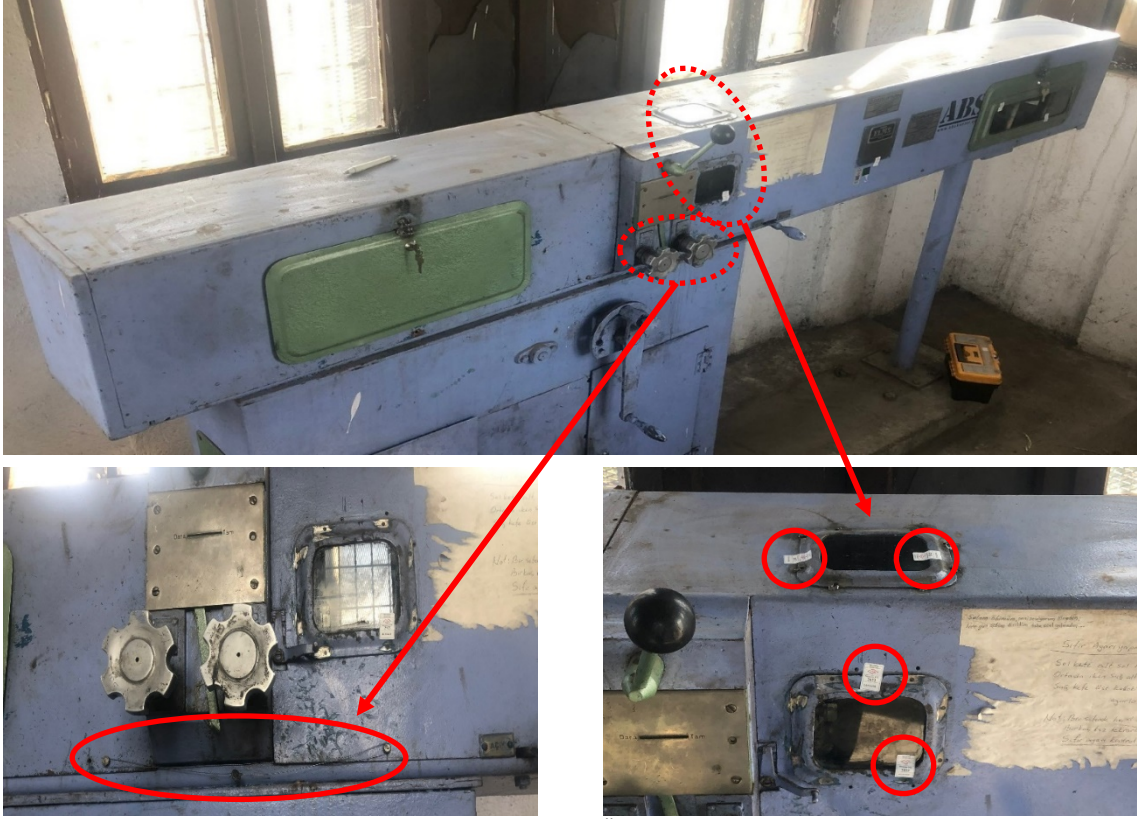
yapılabilir.

Şekil 3 Gösterge Damgalaması

2.3. Endikatör / Ayar Cetvelleri

Mekanik tartı aletinde bulunan endikatör/ayar cetvellerine erişimin engellenmesi için bu mekanizmaların üzerinde bulunan metal veya cam kapakların yerlerinden sökülmeyecek şekilde damgalanması gerekmektedir. Şekil 4’te örnek ayar cetvelleri damgalaması gösterilmektedir. Ayar cetvelleri kapaklarında delikli cıvata bulunması halinde damgalamalar cıvatalar yardımıyla yapılır. Bulunmaması durumunda ise yapışkan muayene damgasıyla yapılabilir.

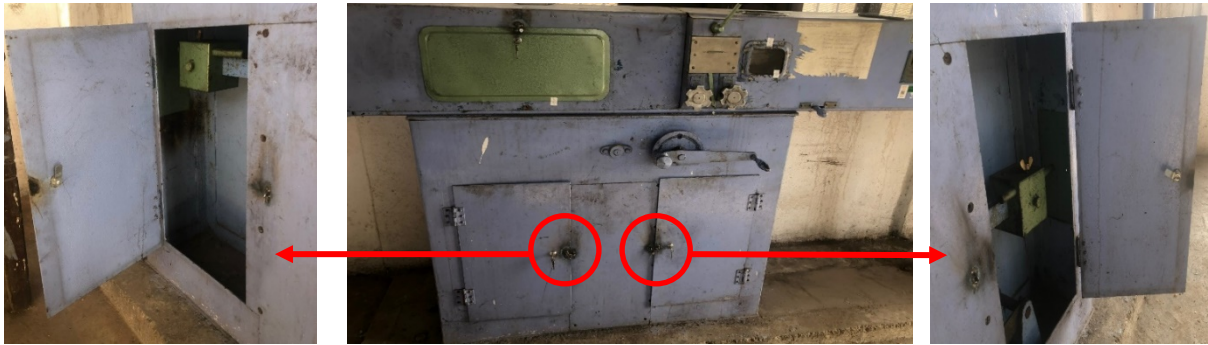
MUAYENE GÖZETİM MERKEZİ BAŞKANLIĞI ELMS DAMGA PLANI



Şekil 4 Ayar Cetvelleri ve Örnek Damgalaması

2.4. Çeki Çubuğu

Kaldıraçlar yardımıyla alınan ve kollar yardımıyla iletilen kuvvet (platform üzerindeki ağırlığın hesabı için), çeki çubuğu ile kantara gelmektedir. Çeki çubuğuna müdahale edilerek ayar yapılabileceği için bu alanlara erişimin engellenmesi ve damgalanması Şekil 5 ve Şekil 6'da verilen örnekte olduğu şekilde yapılmalıdır.



Şekil 5 Çeki Çubuğu ve Kuvvet Aktarma Mekanizması Örnek Damgalaması

MUAYENE GÖZETİM MERKEZİ BAŞKANLIĞI

ELMS DAMGA PLANI



Şekil 6 Çeki Çubuğu ve Kuvvet Aktarma Mekanizması Örnek Damgalaması

2.5. Platform

Kantar platformunun altında bulunan kollara (kaldıraç) yapılacak müdahale yük miktarını değiştireceği için erişimin engellenmesi amacıyla girişin kapatılması ve damgalanması gerekmektedir. Şekil 7’de platform altına erişimi engellemek için yapılacak örnek damgalama gösterilmiştir.



Şekil 7 Platform Altına Erişimi Engellemek İçin Örnek Damgalama

2.6. Ürün Etiketi

Ürün etiketi muayene damga etiketi ile damgalanmalıdır. (Bkz. Şekil 8)



Şekil 8 Ürün Etiketi Örneği