

MUAYENE GÖZETİM MERKEZİ BAŞKANLIĞI GÜNEY BASKÜL MEKANİK KANTAR DAMGA PLANI

Üretici:	M.M Güney Baskül
Ölçü Aleti Adı:	Otomatik Olmayan Tartı Aleti
Marka:	Güney Baskül
Model / Tip:	Mekanik Kantar
Açıklama (Gerekliyse):	Bu damga planı; Su Dışındaki Sıvılar İçin Ölçme Sistemleri ile Bazı Ölçü ve Tartı Aletlerinin Muayene Yönetmeliğinin 17. maddesinin 11. fıkrasına istinaden, 2000 yılı öncesi imal edilen Güney Baskül marka mekanik kantarın damga yerlerini açıklamak amacıyla hazırlanmıştır.

1. Ölçü Aleti Tanımı

Otomatik Olmayan Tartı Aleti aşağıdaki ana parçalardan oluşmaktadır; (Bkz. Şekil 1)

- Sıfır Ayar Mekanizması
- Gösterge (İndikatör)
- Endikatör / Ayar Cetvelleri
- Çeki Çubuğu
- Platform



Şekil 1 İndikatör Görseli

MUAYENE GÖZETİM MERKEZİ BAŞKANLIĞI

GÜNEY BASKÜL MEKANİK KANTAR DAMGA PLANI

2. Damga Noktaları

2.1. Sıfır Ayar Mekanizması

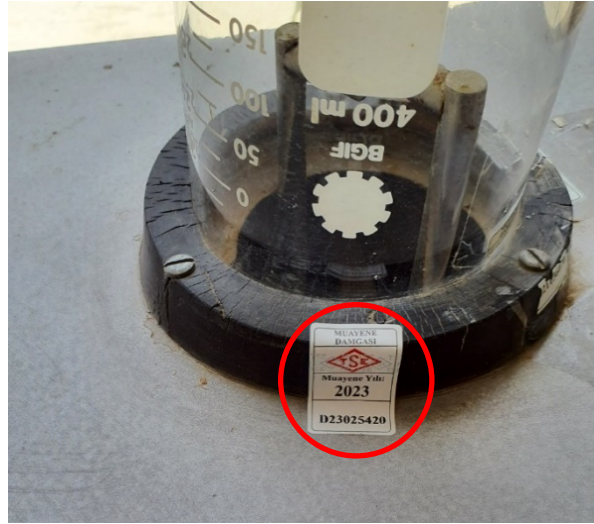
Sıfır ayarın yapıldığı mekanizmaya erişimin engellenmesi için gereken damga Şekil 2’de gösterilmiştir.



Şekil 2 Sıfır Ayar Mekanizması Örnek Damgalaması

2.2. Gösterge

Göstergeye müdahalenin ve göstergenin tartı aletinden sökülmesinin engellenmesi amacıyla yapılması gereken damga örneği Şekil 3’te gösterilmiştir. Damgalama kurşun damga veya yapışkan muayene damgası kullanılarak yapılabilir.



Şekil 3 Gösterge

2.3. Endikatör / Ayar Cetvelleri

Mekanik tartı aletinde bulunan endikatör/ayar cetvellerine erişimin engellenmesi için bu mekanizmaların üzerinde bulunan metal veya cam kapakların yerlerinden sökülmeyecek şekilde damgalanması gerekmektedir. Şekil 4’te örnek ayar

MUAYENE GÖZETİM MERKEZİ BAŞKANLIĞI

GÜNEY BASKÜL MEKANİK KANTAR DAMGA PLANI

cetveli damgalaması gösterilmiştir. Ayar çubuklarının kapaklarında delikli cıvata bulunması halinde damgalamalar cıvatalar yardımıyla yapılır. Bulunmaması halindeyse muayene damga etiketiyle yapılabilir.



Şekil 4 Ayar Cetvelleri Örnek Damgalaması

2.4. Çeki Çubuğu

Kaldıraçlar yardımıyla alınan ve kollar yardımıyla iletilen kuvvet (platform üzerindeki ağırlığın hesabı için), çeki çubuğu ile kantara gelmektedir. Çeki çubuğuna müdahale edilerek ayar yapılabileceği için bu alanlara erişimin engellenmesi ve damgalanması örneği Şekil 5’te verilmiştir.



Şekil 5 Çeki Çubuğu ve Kuvvet Aktarma Mekanizması Örnek Damgalaması

MUAYENE GÖZETİM MERKEZİ BAŞKANLIĞI

GÜNEY BASKÜL MEKANİK KANTAR DAMGA PLANI

2.5. Platform

Kantar platformunun altında bulunan kollara (kaldıraç) yapılacak müdahale yük miktarını değiştireceği için erişimin engellenmesi amacıyla girişin kapatılması ve damgalanması gerekmektedir.



Şekil 6 Platform Damgalaması

2.6. Ürün Etiketi

Ürün etiketi muayene damga etiketi ile damgalanmalıdır. (Bkz. Şekil 7)



Şekil 7 Ürün Etiketi Damgalaması