

MUAYENE GÖZETİM MERKEZİ BAŞKANLIĞI

STS VB DAMGA PLANI

Üretici:	Samsun Tartı Sanayi
Ölçü Aleti Adı:	Otomatik Olmayan Tartı Aleti
Marka:	STS
Model / Tip:	VB
Açıklama (Gerekliyse):	Bu damga planı; Su Dışındaki Sıvılar İçin Ölçme Sistemleri ile Bazı Ölçü ve Tartı Aletlerinin Muayene Yönetmeliğinin 17. maddesinin 11. fıkrasına istinaden, TA-2002-55-75 tip onay belgesinde yer alan ve 2004 yılı öncesinde imal edilen STS marka VB model/tip otomatik olmayan tartı aletinin damga yerlerini açıklamak amacıyla hazırlanmıştır.

1. Ölçü Aleti Tanımı

Otomatik Olmayan Tartı Aleti aşağıdaki ana parçalardan oluşmaktadır;

- Gösterge (İndikatör)
- Yük Hücreleri (Load cell)
- Bağlantı Kutusu (J-Box)

2. Damga Noktaları

Bu bölümde tartı aletine müdahaleyi engellemek için gereken damga noktaları ve damgaların uygulandığı açıklanacaktır.

2.1. Gösterge (İndikatör)

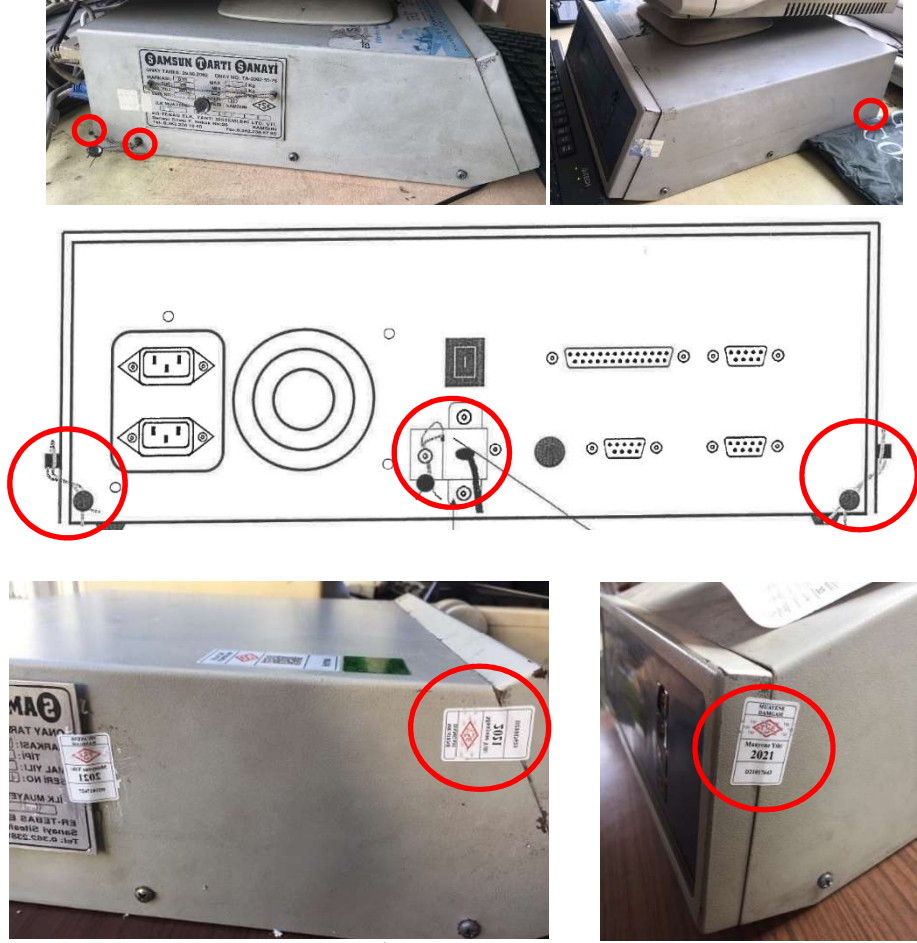
Tartı aleti parametre değişimi veya ağırlık ayarı indikatör üzerinden yapılabilmektedir. Bu nedenle indikatör üzerinden bu menülere erişim engellenmeli ve bu durum damga ile kontrol altına alınmalıdır. Şekil 1’de göstergeye (indikatör) ait görsel verilmektedir. Şekil 2’de ise gösterge içinin açılmasını ve kalibrasyon jumperının konumunun değiştirilmesini engelleyen damga gösterilmiştir.



Şekil 1 İndikatör Dış Görseli

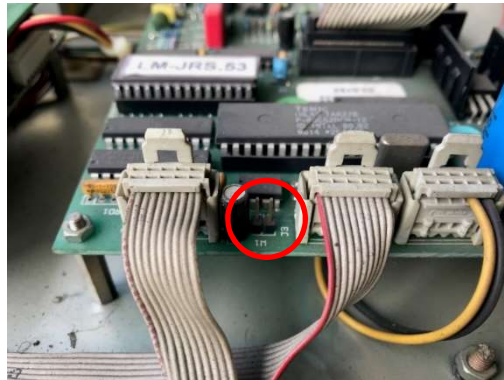
MUAYENE GÖZETİM MERKEZİ BAŞKANLIĞI

STS VB DAMGA PLANI



Şekil 2 İndikatör Damgaları

Tartı aletine müdahalenin önlenmesi için kalibrasyon jumperına erişimin engellenmesi ile birlikte kalibrasyon jumperının konumu da önemlidir. STS marka, VB model/tip tartı aletlerinde jumper takılı değilken ya da tek sokete takılı iken indikatör üzerinden kalibrasyon menülerine erişim engellenmiş durumdadır. Şekil 3'te tartı aleti üzerinden kalibrasyon menülerine erişimin engellenmiş olması için gerekli jumper konumu gösterilmiştir.



Şekil 3 Jumper Konumu Erişime Kapalı

Not: Kalibrasyon jumperı takıldığında cihazın göstergesinde S10 mesajı görülür.

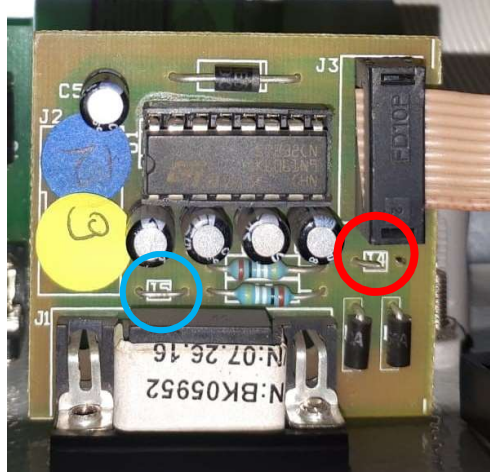
MUAYENE GÖZETİM MERKEZİ BAŞKANLIĞI

STS VB DAMGA PLANI

STS marka, VB serisi tartı aletlerine bir el terminali ile bağlanarak, kalibrasyon menülerine erişmek mümkündür. Bu durumun engellenmesi ve kalibrasyon menülerine erişilememesi için, Şekil 4'te sarı renk daire içerisinde gösterilen haberleşme kartı soketinin takılı olduğu durumda; haberleşme kartı üzerinde Şekil 5'te kırmızı renk daire içerisinde gösterilen devre elemanın şekilde gösterildiği gibi kesik olması gerekmektedir. Haberleşme kartı kalibrasyon/ayar modu bu şekilde dışarıdan erişime kapalıdır. Ek olarak, farklı bağlantı tipleri sebebiyle kırmızı renkli daire ile gösterilmiş olan devre elemanı kesik değilse, Şekil 5'te mavi renk daire ile gösterilen devre elemanı kesilmelidir.



Şekil 4 İndikatör İç Görşeli



Şekil 5 Haberleşme Kartı

2.2. Yük Hücreleri (Load cell) - Gösterge (İndikatör) bağlantısı

Loadcelllerden gelip, bağlantı kutusunda toplanan ve indikatöre bağlanan kablo bağlantısı, indikatöre bağlandığı noktada indikatörden sökülmesini engelleyecek şekilde kurşun damga veya muayene damgası ile damgalanmalıdır. Kurşun damga kullanıldığı durumlarda damga teli en az 2 delikli cıvattan geçmelidir. Şekil 6'da loadcell kablosu gösterge bağlantısı damgalama örnekleri gösterilmiştir.

MUAYENE GÖZETİM MERKEZİ BAŞKANLIĞI

STS VB DAMGA PLANI



a) Muayene Damga Damga



b) Sıkma Damga

Şekil 6 Yük Hücresi (Loadcell) Soketi Damga Yeri

2.3. Bağlantı Kutusu (J-Box)

Loadcelllerden gelen kablolar indikatöre bağlanmadan önce bağlantı kutusunda toplanır. Loadcell kablolarının toplandığı bu bağlantı kutusunun damgalı olması gerekmektedir. Tartı aletinde tek loadcell bulunması durumlarında bağlantı kutusu aranmaz. Bağlantı kutusu damgalama işlemi en az iki delikli cıvata kullanılarak ya da bağlantı kutusu her iki tarafına muayene damgası yapıştırılarak yapılır.



Şekil 7 Yük Hücresi (Loadcell) Soketi Damga Yeri

2.4. Ürün Etiketleri

Şekil 8'de ürün etiketi örnek damgalaması gösterilmiştir.



Şekil 8 Ürün etiketi Damgası