

MUAYENE GÖZETİM MERKEZİ BAŞKANLIĞI

ARTEK B2 DAMGA PLANI

Üretici/İthalatçı	: Artek Proses İmalat San Ve Tic. Ltd. Şti.
Ölçü Aleti Adı	: Otomatik Olmayan Tartı Aleti
Marka	: ARTEK
Model / Tip	: B2
Açıklama (Gerekliyse)	: Bu damga planı; Su Dışındaki Sıvılar İçin Ölçme Sistemleri ile Bazı Ölçü ve Tartı Aletlerinin Muayene Yönetmeliğinin 17. maddenin 11. fıkrasına istinaden, Artek marka B2 model/tip tartı aletlerinin damga yerlerini açıklamak amacıyla hazırlanmıştır.

1. Ölçü Aleti Tanımı

Otomatik Olmayan Tartı Aleti aşağıdaki ana parçalardan oluşmaktadır;

- Gösterge (İndikatör)
- Yük Hücreleri (Load cell)
- Bağlantı Kutusu (J-Box) (Varsa)

2. Damga Noktaları

2.1. Gösterge (İndikatör)

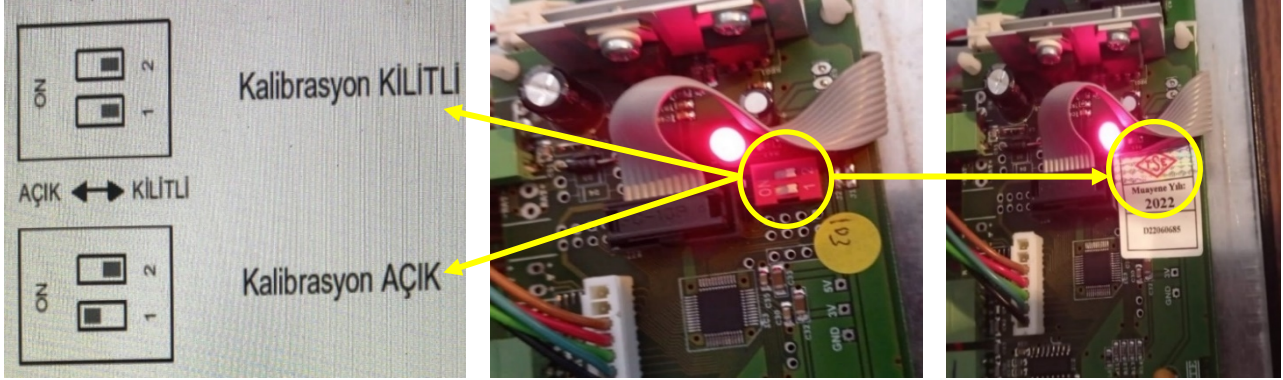
Şekil 1’de göstergeye (indikatör) ait görsel verilmektedir. Tartı aleti parametre değişimlerinin müdahaleye kapatılması için kalibrasyon anahtarının kapalı konumda olması gerekmektedir. Kalibrasyon anahtarının konumu ve damgalanması Şekil 2’de, kalibrasyon anahtarı muhafaza kutusu damgalanması Şekil 3’te gösterilmiştir. Kalibrasyon anahtarına erişimin engellenmesi için iki muayene damgası üst montaj vidalarından ve en az 1 muayene damgası yan birleşme noktasından olmak üzere en az 3 noktadan damgalama yapılmalıdır.



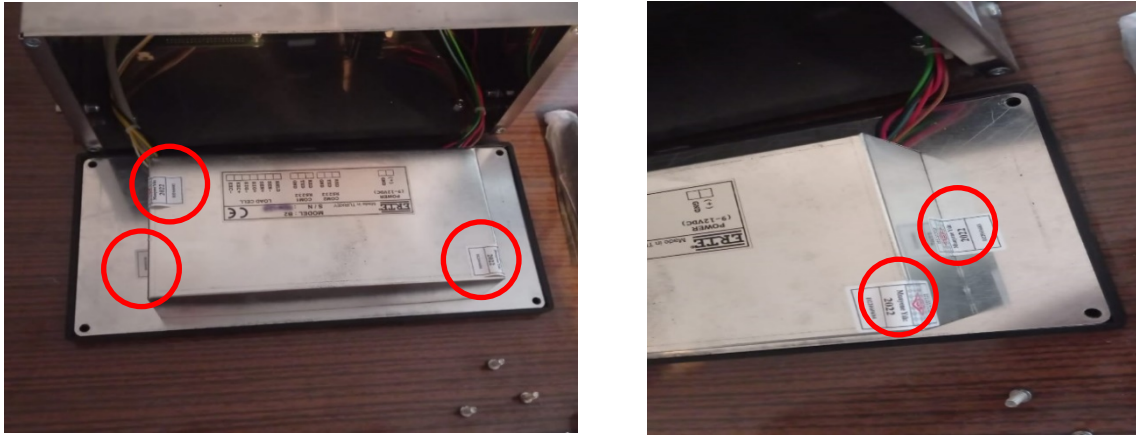
Şekil 1 İndikatör Görseli

MUAYENE GÖZETİM MERKEZİ BAŞKANLIĞI

ARTEK B2 DAMGA PLANI



Şekil 2 Kalibrasyon anahtarı konumu ve damgalanması



Şekil 3 Kalibrasyon anahtarı muhafazası

2.2. Yük Hücreleri (Load cell)- Gösterge (İndikatör) bağlantısı

Loadcelllerden gelip, bağlantı kutusunda toplanan ve indikatöre bağlanan kablo bağlantısı, indikatöre bağlandığı noktada indikatörden sökülmesini engelleyecek şekilde kurşun damga veya muayene damgası ile damgalanmalıdır. Kurşun damga kullanıldığı durumlarda damga teli en az 2 delikli cıvata dan geçmelidir.



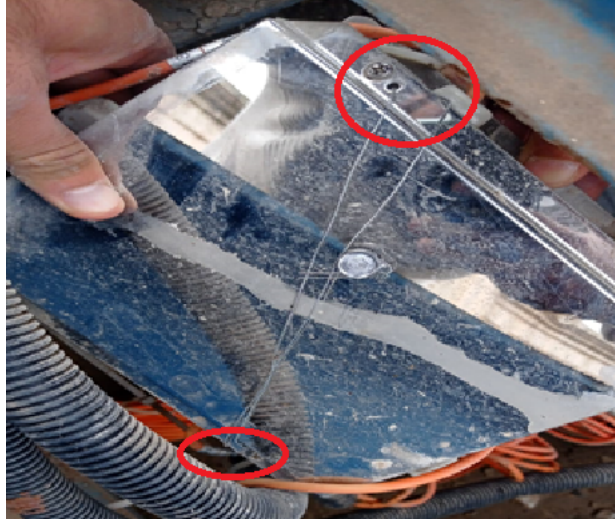
Şekil 4 Yük Hücresi Gösterge Bağlantısının Damgalanması

MUAYENE GÖZETİM MERKEZİ BAŞKANLIĞI

ARTEK B2 DAMGA PLANI

2.3. Bağlantı Kutusu (J-Box)

Loadcelllerden gelen kablolar indikatöre bağlanmadan önce bağlantı kutusunda toplanır. Loadcell kablolarının toplandığı bu bağlantı kutusunun damgalı olması gerekmektedir. Tartı aletinde tek loadcell bulunması durumlarında bağlantı kutusu aranmaz. Bağlantı kutusu damgalama işlemi en az iki delikli cıvata kullanılarak ya da bağlantı kutusu her iki tarafına muayene damgası yapıştırılarak yapılır.



Şekil 5 Bağlantı Kutusu (J-Box) Damgalaması

2.4. Ürün Etiketi

Ürün etiketi üzerine yapılması gereken muayene damgası örneği Şekil 6'da gösterilmiştir.



Şekil 6 Ürün Etiketi Damgalaması