MUAYENE GÖZETİM MERKEZİ BAŞKANLIĞI

METTLER TOLEDO 8530 SERİSİ DAMGA PLANI

Üretici/İthalatçı	:	Mettler Toledo International Inc.
Ölçü Aleti Adı	:	Otomatik Olmayan Tartı Aleti
Marka	:	Mettler Toledo
Model / Tip	:	8530 Serisi
Açıklama (Gerekliyse)	:	Bu damga planı; Su Dışındaki Sıvılar İçin Ölçme Sistemleri ile Bazı Ölçü ve Tartı Aletlerinin Muayene Yönetmeliğinin 17. maddenin 11. fıkrasına istinaden, Mettler Toledo marka 8530 model/tip tartı aletlerinin damga yerlerini açıklamak amacıyla hazırlanmıştır. Söz konusu damga planı ölçü aletinin ölçüm sonucunun uygun çıkması nedeniyle hazırlanmış olup, ATEX Yönetmeliği kapsamında uygunluk belirtmemektedir.

1. Ölçü Aleti Tanımı

Otomatik Olmayan Tartı Aleti aşağıdaki ana parçalardan oluşmaktadır;

- Gösterge (İndikatör)
- Yük Hücreleri (Load cell)
- Bağlantı Kutusu (J-Box) (Varsa)

2. Damga Noktaları

2.1. Gösterge (İndikatör)

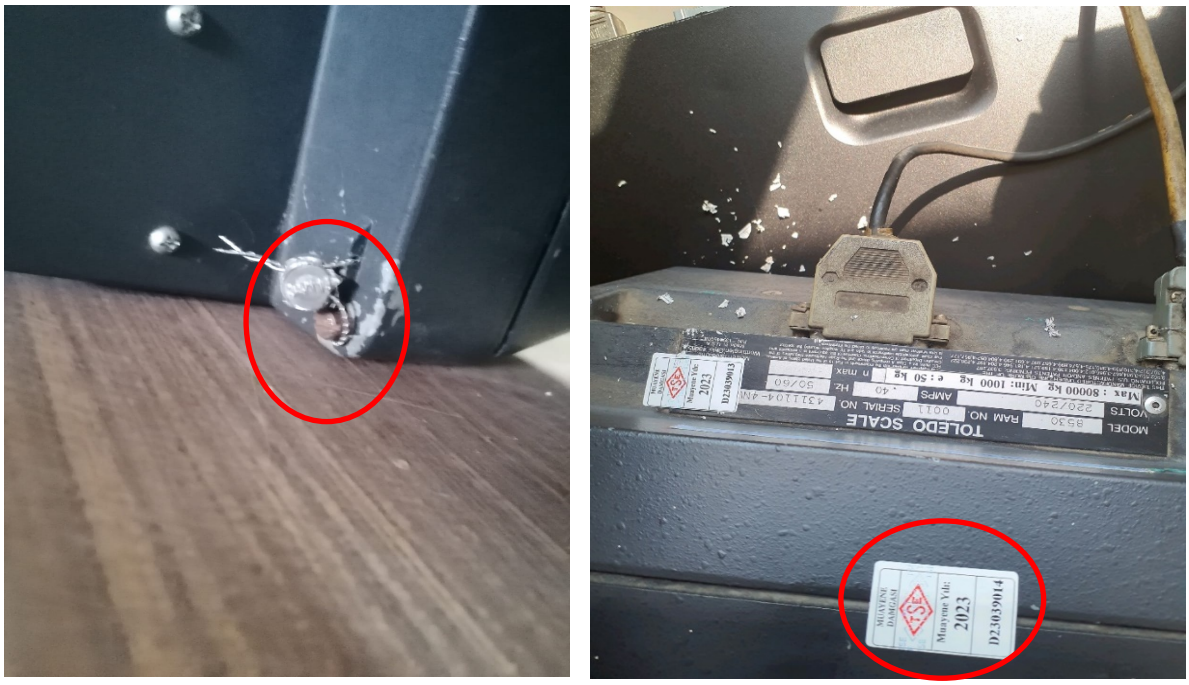
Şekil 1'de göstergeye (indikatör) ait görsel verilmektedir. Tartı aleti parametre değişimlerinin müdahaleye kapatılması için indikatörün arka tarafında bulunan montaj vidalarından ve en az 1 muayene damgası yan birleşme noktasından olmak üzere en az 2 noktadan damgalama yapılmalıdır. (bkz. Şekil 2) Şekil 3'te indikatörün (gösterge) kalibrasyona açık ve kapalı olduğundaki Jumper'ın durumu gösterilmektedir. Jumper, kısa devrede değilken kalibrasyon menüsüne erişim olmamalıdır.



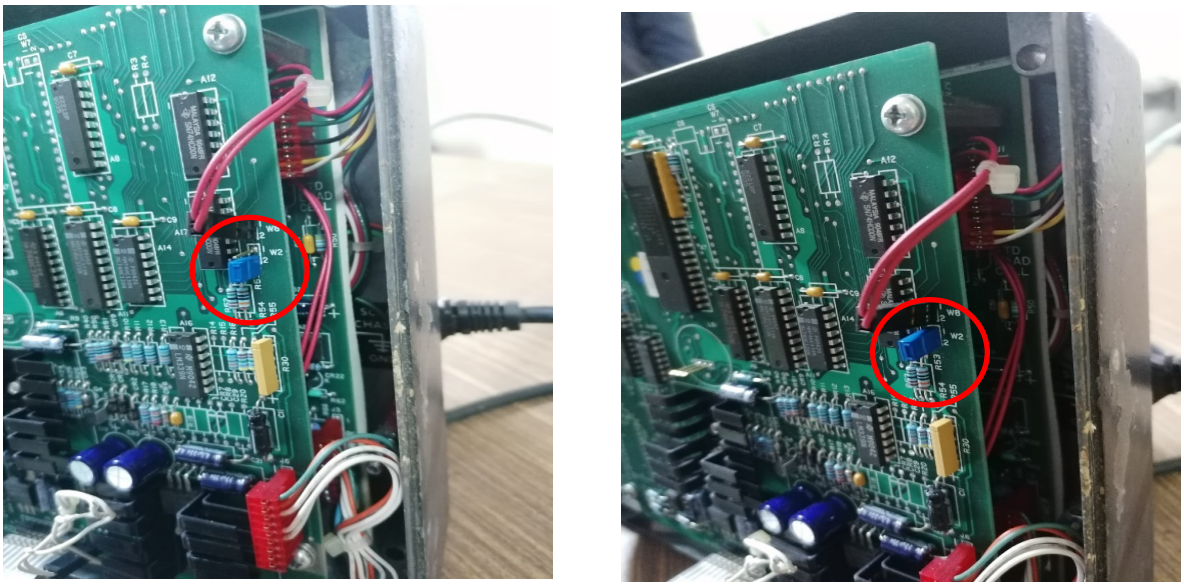
Şekil 1 Gösterge İndikatör

MUAYENE GÖZETİM MERKEZİ BAŞKANLIĞI

METTLER TOLEDO 8530 SERİSİ DAMGA PLANI



Şekil 2 Gösterge Damgalaması

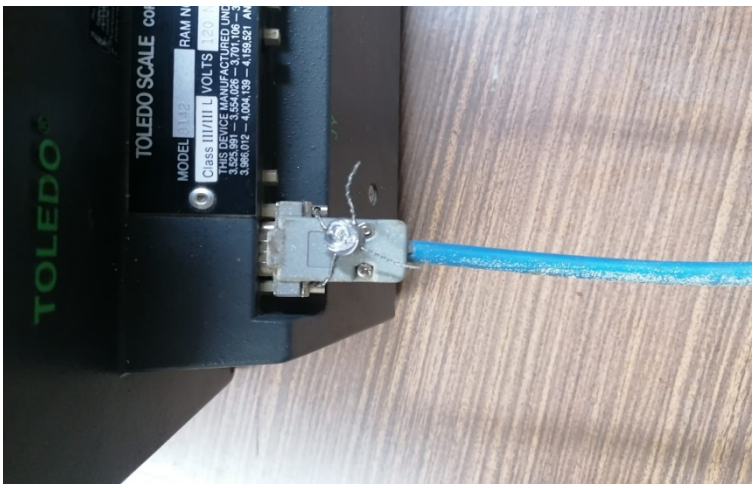


Kalibrasyon Kapalı Konumda **Kalibrasyon Açık Konumda**

Şekil 3 Kalibrasyon Jumper Pozisyonu

2.2. Yük Hücreleri (Load cell)- Gösterge (İndikatör) bağlantısı

Load cell'lerden gelip bağlantı kutusunda toplanan ve indikatöre bağlanan kablo bağlantısı, indikatöre bağlandığı noktada sökülmesini engelleyecek şekilde kurşun damga veya muayene damgası ile damgalanmalıdır. Kurşun damga kullanıldığı durumlarda damga teli en az 2 delikli cıvatadan geçmelidir.

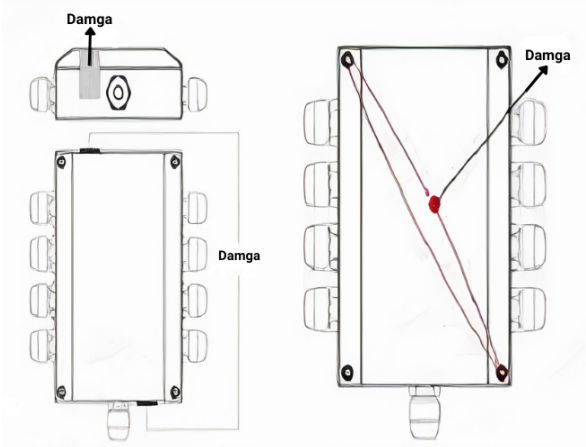


Şekil 4 Yük Hücresi Gösterge Bağlantısının Damgalaması

2.3. Bağlantı Kutusu (J-Box)

Load cell'lerden gelen kablolar indikatöre bağlanmadan önce bağlantı kutusunda toplanır. Load cell kablolarının toplandığı bu bağlantı kutusunun damgalı olması gerekmektedir. Tartı aletinde tek load cell bulunması durumlarında bağlantı kutusu aranmaz. Bağlantı kutusu damgalama işlemi **en az iki delikli cıvata kullanılarak, bağlantı kutusunun her iki tarafına muayene damgası yapıştırılarak veya bağlantı kutusu üzerinde bulunan deliklerden geçirilerek yapılır.**

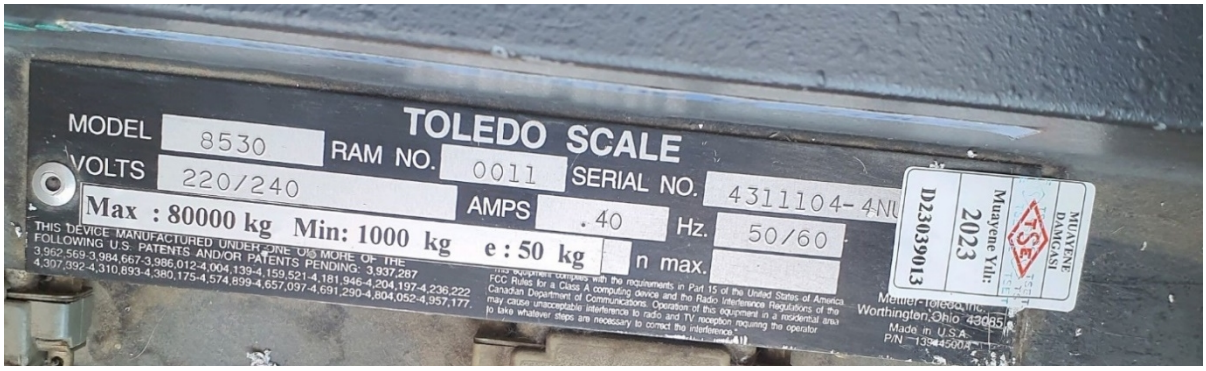




Şekil 5 Bağlantı Kutusu (J-Box) Damgalaması

2.4. Ürün Etiketi

Ürün etiketi üzerine yapılması gereken muayene damgası örneği Şekil 6'da gösterilmiştir.



Şekil 6 Ürün Etiketi Damgalaması

3. Revizyon Tarihçesi

Doküman Bilgisi	Revizyon Tarihi	Yapılan Değişikler
15.01.39.RH.65 Rev1	20.11.2025	Açıklama bölümünde güncelleme yapılmıştır.