

MUAYENE GÖZETİM MERKEZİ BAŞKANLIĞI

ELTA UL-8540 DAMGA PLANI

Üretici/İthalatçı	: ULTRA LTD. ŞTİ.
Ölçü Aleti Adı	: Otomatik Olmayan Tartı Aleti
Marka	: ELTA
Model / Tip	: UL-8540
Açıklama (Gerekliyse)	: Bu damga planı; Su Dışındaki Sıvılar İçin Ölçme Sistemleri ile Bazı Ölçü ve Tartı Aletlerinin Muayene Yönetmeliğinin 17. maddenin 11. fıkrasına istinaden, Elta marka UL-8540 model damga yerlerini açıklamak amacıyla hazırlanmıştır.

1. Ölçü Aleti Tanımı

Otomatik Olmayan Tartı Aleti aşağıdaki ana parçalardan oluşmaktadır;

- Gösterge (İndikatör)
- Yük Hücreleri (Load cell)
- Bağlantı Kutusu (J-Box) (Varsa)

2. Damga Noktaları

2.1. Gösterge (İndikatör)

Şekil 1’de göstergeye (indikatör) ait görsel verilmektedir.



Şekil 1 İndikatör Görseli

MUAYENE GÖZETİM MERKEZİ BAŞKANLIĞI

ELTA UL-8540 DAMGA PLANI

Şekil 2’de Jumper’a erişimin engellenmesi için gerekli damgalama gösterilmektedir. İndikatör, ön çerçeve, arka çerçeve ve indikatör kasası olmak üzere 3 parçadan oluşmaktadır. Jumper’a erişimin engellenmesi için bu parçalar birbirinden ayrılmayacak şekilde en az 4 adet muayene damgası ile damgalamalıdır.



Şekil 2 İndikatör Damgalaması

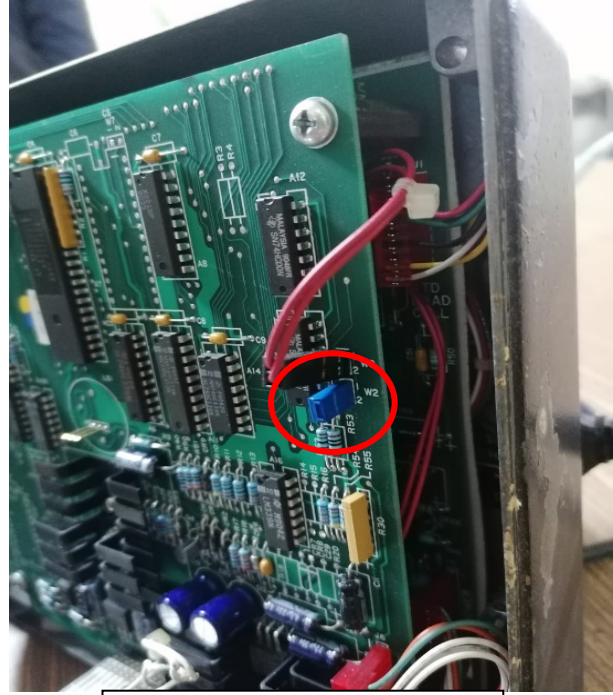
MUAYENE GÖZETİM MERKEZİ BAŞKANLIĞI

ELTA UL-8540 DAMGA PLANI

Şekil 3'te indikatörün (gösterge) kalibrasyona açık ve kapalı olduğundaki Jumper'ın durumu gösterilmektedir. Jumper, kısa devrede değilken kalibrasyon menüsüne erişim olmamalıdır.



Kalibrasyon Açık Konumda



Kalibrasyon Kapalı Konumda

Şekil 3 Kalibrasyon Jumper Pozisyonu

2.2. Yük Hücreleri (Load cell)- Gösterge (İndikatör) bağlantısı

Load cell'lerden gelip bağlantı kutusunda toplanan ve indikatöre bağlanan kablo bağlantısı, indikatöre bağlandığı noktada sökülmesini engelleyecek şekilde kurşun damga veya muayene damgası ile damgalanmalıdır. Kurşun damga kullanıldığı durumlarda damga teli en az 2 delikli civatadan geçmelidir. (Bkz. Şekil 4)



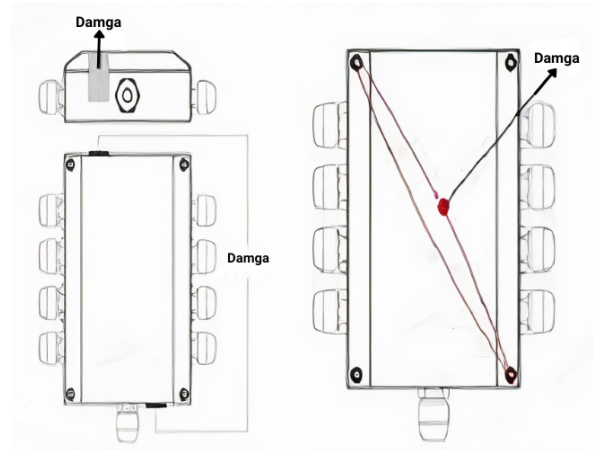
Şekil 4 Yük Hücresi Gösterge Bağlantısının Damgalaması

MUAYENE GÖZETİM MERKEZİ BAŞKANLIĞI

ELTA UL-8540 DAMGA PLANI

2.3. Bağlantı Kutusu (J-Box)

Load cell'lerden gelen kablolar indikatöre bağlanmadan önce bağlantı kutusunda toplanır. Load cell kablolarının toplandığı bu bağlantı kutusunun damgalı olması gerekmektedir. Tartı aletinde tek load cell bulunması durumlarında bağlantı kutusu aranmaz. Bağlantı kutusu damgalama işlemi **en az iki delikli cıvata kullanılarak, bağlantı kutusunun her iki tarafına muayene damgası yapıştırılarak veya bağlantı kutusu üzerinde bulunan deliklerden geçirilerek yapılır.**



Şekil 5 Bağlantı Kutusu (J-Box) Damgalaması

2.4. Ürün Etiketi

Ürün etiketi üzerine yapılması gereken muayene damgası örneği Şekil 6'da gösterilmiştir.



Şekil 6 Ürün Etiketi Damgalaması