

MUAYENE GÖZETİM MERKEZİ BAŞKANLIĞI

MİLER ME DAMGA PLANI

Üretici:	Miler Baskül Fabrikası
Ölçü Aleti Adı:	Otomatik Olmayan Tartı Aleti
Marka:	MİLER
Model / Tip:	ME
Açıklama (Gerekliyse):	Bu damga planı; Su Dışındaki Sıvılar İçin Ölçme Sistemleri ile Bazı Ölçü ve Tartı Aletlerinin Muayene Yönetmeliğinin 17. maddesinin 11. fıkrasına istinaden, Miler Marka ME model tartı aletine ait damga yerlerini açıklamak amacıyla damga yerlerini açıklamak amacıyla hazırlanmıştır.

1. Ölçü Aleti Tanımı

Otomatik Olmayan Tartı Aleti aşağıdaki ana parçalardan oluşmaktadır;

- Gösterge (İndikatör)
- Yük Hücreleri (Load cell)
- Bağlantı Kutusu (J-Box) (Varsa)

2. Damga Noktaları

Bu bölümde tartı aletine müdahaleyi engellemek için gereken damga noktaları ve damgaların uygulaması açıklanacaktır.

2.1. Gösterge (İndikatör)

Tartı aletinin parametre değişimi veya ağırlık ayarı gösterge üzerinden yapılabilir. Bu nedenle gösterge üzerinden bu menülere erişim engellenmeli ve bu durum damga ile kontrol altına alınmalıdır. Şekil 1'de göstergenin içinin açılmasını engelleyen damga gösterilmiştir.



Şekil 1 İndikatör Görseli

MUAYENE GÖZETİM MERKEZİ BAŞKANLIĞI

MİLER ME DAMGA PLANI

Gösterge içine erişimin engellenmesi ile birlikte kalibrasyon menülerine erişim de engellenmelidir. Miler marka Me model tartı aletinde, Şekil 2’de gösterilen indikatör-kasa bağlantı noktasında bulunan 7 ve 8 (RTS ve CTS) numaralı pinler kısa devre edilerek kalibrasyon menülerine erişilebilmektedir. Dolayısıyla bu pinlerin gösterge dışında veya içinde kısa devre edilmemiş olması gerekmektedir. Kalibrasyon menüsüne erişimin engellenmesi için gerekli örnek damgalama Şekil 3’te gösterilmiştir. Bu damgalama damga teli veya muayene damgası kullanılarak yapılabilir.



Şekil 2 Gösterge-Ekran Bağlantı Noktası



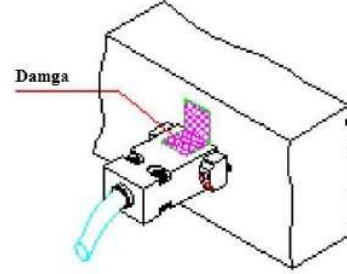
Şekil 3 Kasa-Gösterge Bağlantı Noktası (Solda), İndikatör-Kasa Bağlantı Noktası (Sağda)

2.2. Yük Hücreleri (Load cell) - Gösterge (İndikatör) bağlantısı

Loadcelllerden gelip, bağlantı kutusunda toplanan ve indikatöre bağlanan kablo bağlantısı, indikatöre bağlandığı noktada indikatörden sökülmesini engelleyecek şekilde kurşun damga veya muayene damgası ile damgalanmalıdır. Kurşun damga kullanıldığı durumlarda damga teli en az 2 delikli cıvadan geçmelidir. Şekil 4’te loadcell kablosu gösterge bağlantısı damgalama örneği gösterilmiştir.

MUAYENE GÖZETİM MERKEZİ BAŞKANLIĞI

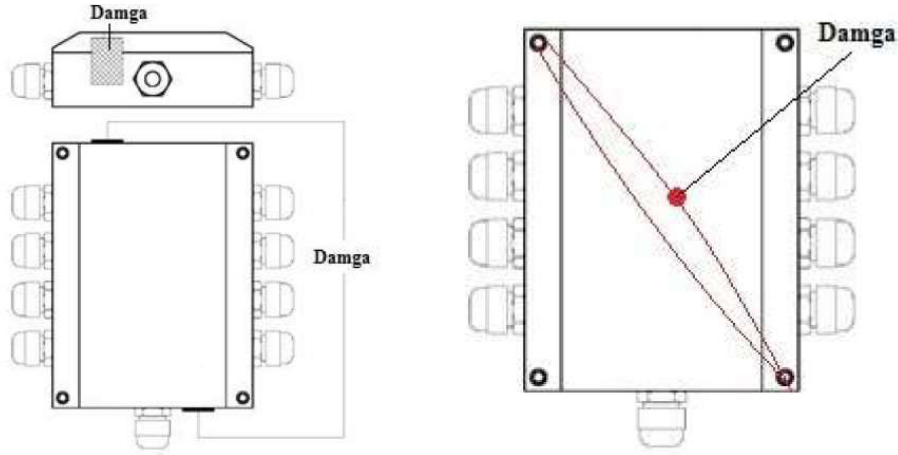
MİLER ME DAMGA PLANI



Şekil 4 Loadcell Kablosu Damgası

2.3. Bağlantı Kutusu (J-Box)

Loadcelllerden gelen kablolar indikatöre bağlanmadan önce bağlantı kutusunda toplanır. Loadcell kablolarının toplandığı bu bağlantı kutusunun damgalı olması gerekmektedir. Tartı aletinde tek loadcell bulunması durumlarında bağlantı kutusu aranmaz.



Şekil 5 Bağlantı Kutusu Damgalaması

2.4. Ürün Etiketi

Şekil 6'da ürün etiketi örnek damgalaması gösterilmiştir.



Şekil 6 Ürün Etiketi Damgalaması