

MUAYENE GÖZETİM MERKEZİ BAŞKANLIĞI İSMET MEDENİ MEKANİK DAMGA PLANI

- Üretici/İthalatçı** : İsmet Medeni Baskül Sanayi Elektronik Otomatik Mekanik Baskül İmalat Tam. ve Tic.
- Ölçü Aleti Adı** : Otomatik Olmayan Tartı Aleti
- Marka** : İsmet Medeni
- Model / Tip** : Mekanik
- Açıklama (Gerekliyse)** : Bu damga planı; Su Dışındaki Sıvılar İçin Ölçme Sistemleri ile Bazı Ölçü ve Tartı Aletlerinin Muayene Yönetmeliğinin 17. maddenin 11. fıkrasına istinaden, İsmet Medeni marka mekanik kantarın damga yerlerini açıklamak amacıyla hazırlanmıştır.

1. Ölçü Aleti Tanımı

Otomatik Olmayan Tartı Aleti aşağıdaki ana parçalardan oluşmaktadır; (Bkz. Şekil 1)

- Sıfır Ayar Mekanizması
- Gösterge
- Endikatör/Ayar Cetvelleri
- Çeki Çubuğu Erişimi
- Platform



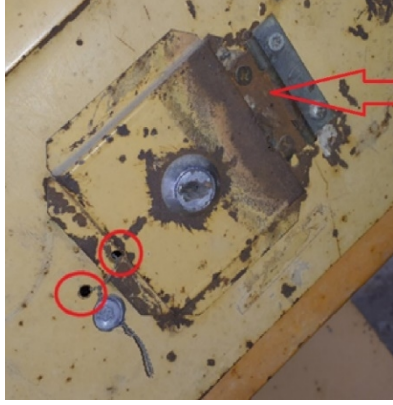
Şekil 1 Mekanik Kantar Genel Görünümü

2. Damga Noktaları

2.1. Sıfır ayar Mekanizması

Sıfır ayarının yapıldığı mekanizmaya erişimin engellenmesi için gereken damga farklı tipteki sıfır ayar mekanizması muhafazası için Şekil 2’de gösterilmiştir. Bu damgalama sıfır ayar mekanizmasına erişimin kapatılması için yapılmaktadır.

MUAYENE GÖZETİM MERKEZİ BAŞKANLIĞI İSMET MEDENİ MEKANİK DAMGA PLANI

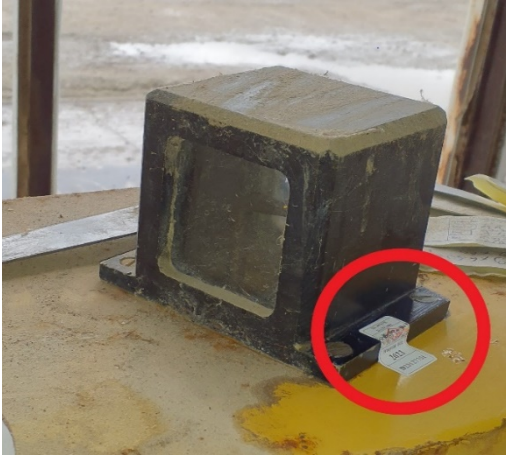


Sıfır Ayar Mekanizmasında resimde gösterildiği gibi vidalı menteşe bulunması durumunda sıfır ayar mekanizması kapağına kapağın yerinden çıkmasına engel olacak şekilde en az 2 noktadan damga yapılması gerekmektedir.

Şekil 2 Sıfır Ayar Mekanizması

2.2. Gösterge

Göstergeye müdahalenin engellenmesi amacıyla Şekil 3'te örnek damgalama gösterilmiştir. Damgalama kurşun damga veya muayene damga etiketiyle yapılabilir.



Şekil 3 Gösterge Damgalaması

2.3. Endikatör / Ayar Cetvelleri

Mekanik tartı aletinde bulunan endikatör / ayar cetvellerine erişimin engellenmesi için bu mekanizmaların üzerinde bulunan metal veya cam kapakların yerlerinden sökülemeyecek şekilde damgalanması gerekmektedir. Şekil 4'te örnek ayar cetvelleri damgalaması gösterilmektedir. Ayar çubuklarının kapaklarında delikli cıvata bulunması halinde damgalamalar cıvatalar yardımıyla yapılır. Bulunmaması durumundaysa muayene damga etiketiyle yapılabilir.

MUAYENE GÖZETİM MERKEZİ BAŞKANLIĞI İSMET MEDENİ MEKANİK DAMGA PLANI



Şekil 4 Endikatör/Ayar Cetveli Damga Noktaları

2.4. Çeki Çubuğu

Kaldıraçlar yardımıyla ve kollar yardımıyla iletilen kuvvet (platform üzerindeki ağırlığın hesabı için), çeki çubuğu ile kantara gelmektedir. Çeki çubuğuna müdahale edilerek ayar yapılabileceği için bu alanlara erişimin olmaması gerekmektedir. Çeki çubuğu açık bir şekilde bulunuyorsa dış kapak damgalanmalıdır. Çeki çubuğu üzerini kapatan yerinden çıkarabilen bir kapak varsa bu kapak damgalanır. Şekil 5’te verilen örnekte olduğu şekilde yapılmalıdır.



Şekil 5 Çeki Çubuğu Muhafazası Damgalaması

2.5. Platform

Kantar platformunun altında bulunan kollara (kaldıraç) yapılacak müdahale yük miktarını değiştireceği için erişimin engellenmesi amacıyla girişin kapatılması ve damgalanması gerekmektedir. Şekil 6’da platform altına erişimi engellemek için yapılacak örnek damgalama gösterilmiştir.

MUAYENE GÖZETİM MERKEZİ BAŞKANLIĞI İSMET MEDENİ MEKANİK DAMGA PLANI



Şekil 6 Platform Altın Giriş Damgası

2.6. Ürün Etiketi

Ürün etiketi muayene damga etiketi ile damgalanmalıdır.



Şekil 7 Ürün Etiketi Damgalaması