

MUAYENE GÖZETİM MERKEZİ BAŞKANLIĞI

AVERY HARDOL HMSY DAMGA PLANI

Üretici/İthalatçı	: Avery Hardoll Ltd.
Ölçü Aleti Adı	: Su Dışındaki Sıvılar İçin Ölçme Sistemi
Marka	: Avery Hardoll
Model / Tip	: HBMY Serisi
Açıklama	: Bu damga planı; Su Dışındaki Sıvılar İçin Ölçme Sistemleri ile Bazı Ölçü ve Tartı Aletlerinin Muayene Yönetmeliğinin 17. maddesinin 11. fıkrasına istinaden, 2008 yılı ve öncesinde imal edilmiş Avery Hardoll marka HBMY Serisi Su Dışındaki Sıvılar İçin Ölçme Sistemlerinin damga yerlerini açıklamak amacıyla hazırlanmıştır.

Söz konusu damga planı ölçü aletinin ölçüm sonucunun uygun çıkması nedeniyle hazırlanmış olup, ATEX Yönetmeliği kapsamında uygunluk belirtmemektedir.

1. Ölçü Aleti Tanımı

Su Dışındaki Sıvılar İçin Ölçme Sistemleri aşağıdaki ana parçalardan oluşmaktadır; (bkz. Şekil 1)

- Gösterge
- Kalibrasyon Mekanizması
- Metre
- Manifold
- Gözetleme Camı (varsa)



Şekil 1 Su Dışındaki Sıvılar İçin Ölçme Sistemi

2. Damga Noktaları

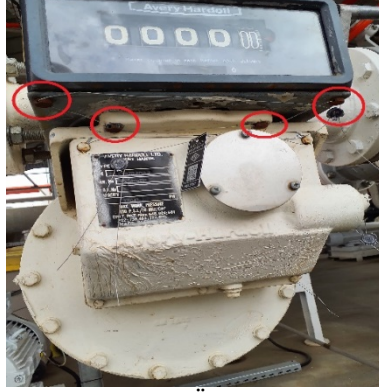
MUAYENE GÖZETİM MERKEZİ BAŞKANLIĞI

AVERY HARDOL HMSY DAMGA PLANI

Bu bölümde Avery Hardoll marka Su Dışındaki Sıvılar İçin Ölçme Sistemlerine ait damga noktaları açıklanacaktır.

2.1. Gösterge

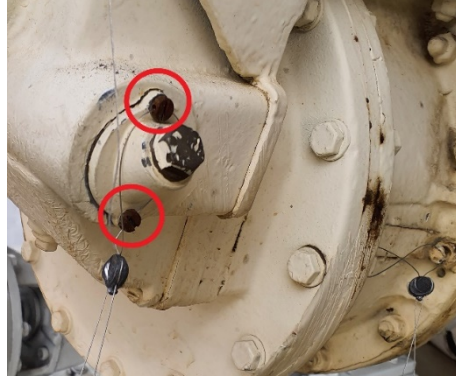
Gösterge damgalaması, mekanik sayıcı üst muhafaza delikli cıvataları ile metre (brodimetre) delikli bağlantı cıvatalarının damga teli ile irtibatlandırılmasıyla gerçekleştirilir. Şekil 2’de göstergenin damga noktaları gösterilmiştir.



Şekil 2 Gösterge Örnek Damgalaması

2.2. Kalibrasyon Mekanizması

Kalibrasyon mekanizması damgalaması, mekanizma muhafazası üzerinde bulunan kalibrasyon kapağının sökülememesi ile sağlanır. Kalibrasyon kapağı damgalaması için damga telinin en az iki cıvata dan geçmesi gerekmektedir. Şekil 3’te kalibrasyon mekanizması örnek damgalamaları gösterilmiştir.

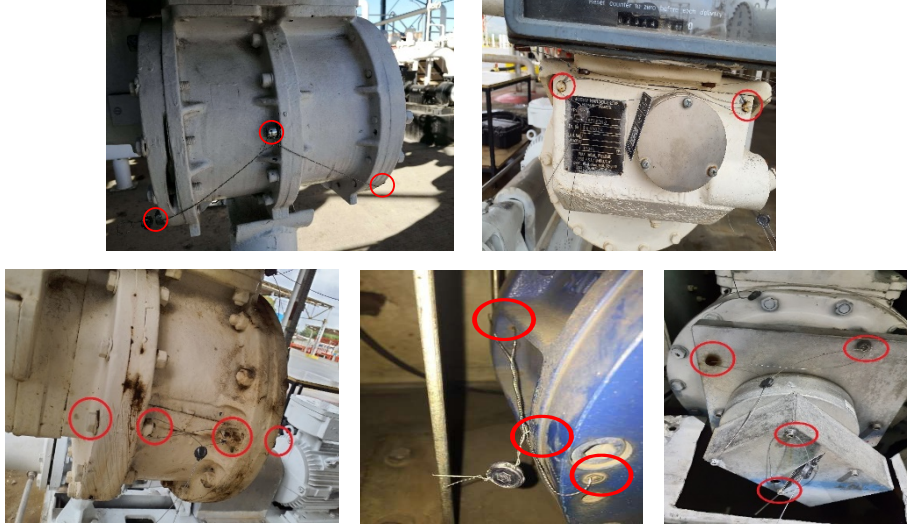


Şekil 3 Kalibrasyon Mekanizması Damgalaması

2.3. Metre

Brodimetre damgalaması metrenin ön ve arka kapaklarının birbirinden ayrılmasını engelleyecek biçimde, metre flanşlarının deliklerinden veya flanşlarda bulunan delikli cıvataların herhangi ikisinden damga teli geçirilerek damgalama yapılmalıdır. Metrede bulunan tüm kapakların ve metre üzerindeki varsa kör tapaların damgalanmış olması gerekmektedir. Şekil 4’te örnek metre (brodimetre) damgalamaları gösterilmiştir.

MUAYENE GÖZETİM MERKEZİ BAŞKANLIĞI AVERY HARDOL HMSY DAMGA PLANI



Şekil 4 Metre Kapak Örnek Damgalaması

2.4. Manifold

Metre ile manifold arasındaki bağlantı flanşı sökülemeyecek şekilde flanş üzerindeki en az iki delikli cıvata/somunlardan damga teli geçirilerek Şekil 5'te gösterildiği gibi damgalanmalıdır. Manifold üzerine bağlı bir gösterge, sıcaklık ölçer veya kör tapa gibi ekipmanlar varsa, bu ekipmanlar yerinden sökülemeyecek şekilde damgalanmalıdır.



Şekil 5 Manifold Örnek Damgalama

MUAYENE GÖZETİM MERKEZİ BAŞKANLIĞI

AVERY HARDOL HMSY DAMGA PLANI

2.5. Gözetleme Camı (Varsa)

Manifold çıkış hattında gözetleme camı varsa, gözetleme camının, manifold bağlantı flanşı sökilemeyecek şekilde, damga teli en az iki delikli cıvata/somunlardan geçirilerek damgalama yapılmalıdır. Şekil 6'da örnek gözetleme camı damgalaması gösterilmiştir.



Şekil 6 Gözetleme Camı Örnek Damgalaması