

MUAYENE GÖZETİM MERKEZİ BAŞKANLIĞI  
SATAM ZC 17-12/12 VE ZC 17-12/24 DAMGA PLANI

- Üretici/İthalatçı** : Tokheim Sofitam Applications
- Ölçü Aleti Adı** : Tanker Ölçme Sistemi
- Marka** : Satam
- Model / Tip** : ZC 17-12/12, ZC 17-12/24,
- Açıklama (Gerekliyse)** : Bu damga planı; Su Dışındaki Sıvılar İçin Ölçme Sistemleri ile Bazı Ölçü ve Tartı Aletlerinin Muayene Yönetmeliğinin 17. maddesinin 11. fıkrasına istinaden, 2017 yılı öncesinde imal edilmiş Satam marka ZC 17-12/12 ve ZC 17-12/24 model tanker ölçme sisteminin damga yerlerini açıklamak amacıyla hazırlanmıştır.

Söz konusu damga planı ölçü aletinin ölçüm sonucunun uygun çıkması nedeniyle hazırlanmış olup, ATEX Yönetmeliği kapsamında uygunluk belirtmemektedir.

### 1. Ölçü Aleti Tanımı

Tanker Ölçme Sistemi aşağıdaki ana parçalardan oluşmaktadır; (bkz. Şekil 1)

- Gösterge
- Kalibrasyon Mekanizması
- Brodimetre



Şekil 1 Tanker Ölçüm Sistemi

## MUAYENE GÖZETİM MERKEZİ BAŞKANLIĞI

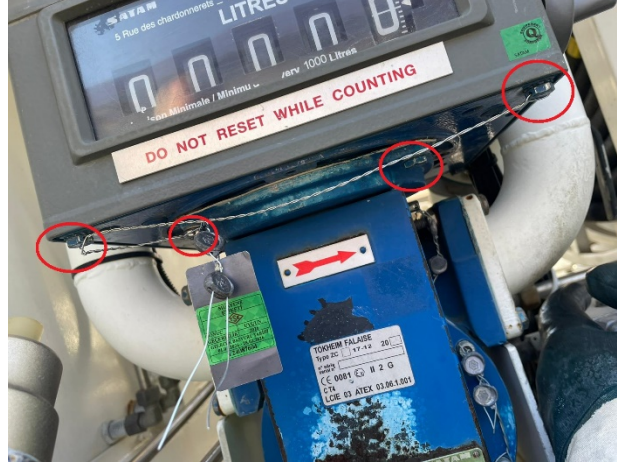
### SATAM ZC 17-12/12 VE ZC 17-12/24 DAMGA PLANI

#### 2. Damga Noktaları

Bu kısımda Satam marka ölçme sistemlerine ait damga noktaları açıklanacaktır.

##### 2.1. Gösterge

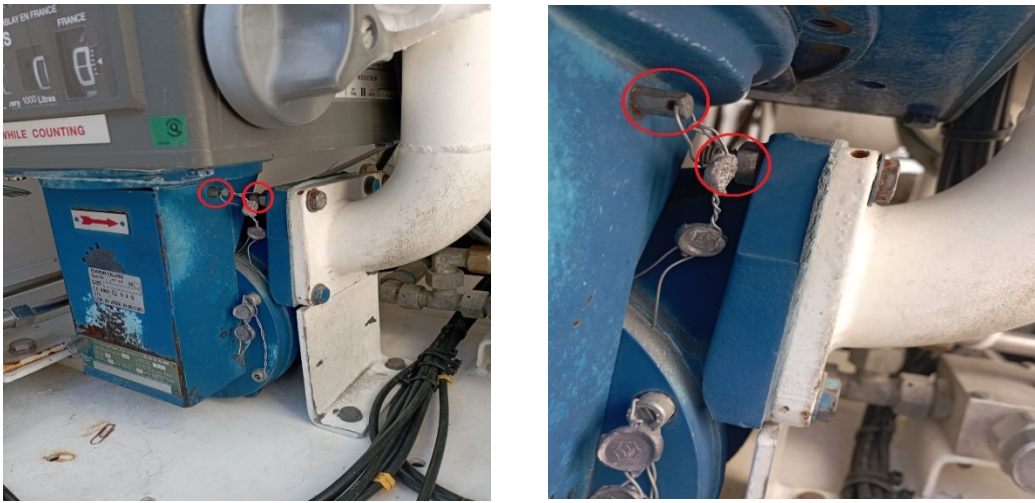
Gösterge damgalaması, mekanik sayıcı üst muhafaza delikli cıvataları ile metre (brodimetre) delikli bağlantı cıvatalarının damga teli ile irtibatlandırılmasıyla gerçekleştirilir. Şekil 2’de göstergenin damga noktaları gösterilmiştir



Şekil 2 Gösterge Damga Noktaları

##### 2.2. Kalibrasyon Mekanizması

Kalibrasyon mekanizması damgalaması, mekanizma muhafazası üzerinde bulunan kalibrasyon kapağının sökülememesi ile sağlanır. Kalibrasyon kapağı damgalaması için damga telinin en az iki cıvadan geçmesi gerekmektedir. Şekil 3’te kalibrasyon mekanizması örnek damgalamaları gösterilmiştir.



Şekil 3 Kalibrasyon Mekanizması Damgalaması

## MUAYENE GÖZETİM MERKEZİ BAŞKANLIĞI

### SATAM ZC 17-12/12 VE ZC 17-12/24 DAMGA PLANI

#### 2.3. Brodimetre

Brodimetre damgalaması metrenin ön ve arka kapaklarının birbirinden ayrılmasını engelleyecek biçimde, metre flanşlarının deliklerinden veya flanşlarda bulunan delikli cıvataların herhangi ikisinden damga teli geçirilerek damgalama yapılmalıdır. Metrede bulunan tüm kapakların damgalanmış olması gerekmektedir. Şekil 4’te örnek metre (brodimetre) ön kapak ve Şekil 5’te örnek metre (brodimetre) arka kapak damgalamaları gösterilmiştir.



Şekil 4 Brodimetre Ön Kapak Damgalaması



Şekil 5 Brodimetre Arka Kapak Damgalaması