



ULAŞIM VE LOJİSTİK SİSTEMLERİ MERKEZİ BAŞKANLIĞI

YENİLENMİŞ, YENİDEN ÜRETİLMİŞ, YENİDEN KULLANILMIŞ VE ONARILMIŞ AMBALAJLAR, BÜYÜK AMBALAJLAR VE IBC'LER İÇİN TASARIM ONAY TALİMATI

1. AMAÇ

Bu talimat, Tehlikeli Madde ve Kombine Taşımacılık Müdürlüğü tarafından yürütülmekte olan faaliyetler neticesinde düzenlenecek olan rapor/sertifika/belgelerin düzenlenme esaslarını ve muayene sonrası yapılacak olan işaretlemelerin esaslarını açıklamak amacıyla hazırlanmıştır. Tehlikeli Madde ve Kombine Taşımacılık alanlarında yapılan düzenlemelere adaptasyon sürecinde olan ülkemizin; ihtiyaç duyduğu tasarım onay ve sertifikalandırma işlemlerine yönelik hazırlanmış olan bu doküman ile TSE TMKT Müdürlüğü'ne yapılacak başvurular ve başvurularda izlenecek sürecin üreticilerimize açıklanması amaçlanmıştır. Süreç dokümanımızda; ADR/RID yönetmelikleri Bölüm 6.1,6.3,6.5,6.6 kapsamında tehlikeli madde taşımacılığında kullanılan metal malzemeden mamul variller (1A, 1B, 1N) için yenileme ve yeniden üretme süreçleri, metal ve plastik malzemeden mamul IBC orta boy dökme yük konteyner için yeniden üretme ve onarım süreçleri ve yenilenmiş, yeniden üretilmiş, yeniden kullanılmış büyük ambalaj üretim süreçleri ortaya koyulmaktadır.

2. KAPSAM

Bu talimat, Tehlikeli Madde ve Kombine Taşımacılık Müdürlüğü tarafından yürütülmekte olan faaliyetler neticesinde düzenlenecek olan rapor/sertifika/belgeleri ve muayene faaliyetleri sonrasında gerçekleştirilen işaretlemeleri kapsar.

Bu belge kapsamında verilen bilgiler Tablo 3'de açıklanan ambalaj/IBC tipi ve özellikleri için uygulanacak malzeme ve performans testlerini ilgilendirmektedir.

Ambalajların malzeme testleri taşıyacakları madde ile değişmemekle birlikte performans testleri sıvı veya katı taşımak üzere tasarlanmış ambalajlarda farklıdır.

IBC'ler ve büyük ambalajlar dahil olmak üzere yeni, yeniden üretilmiş veya yeniden kullanılan ambalajlar veya yenilenen ambalajlar ve onarılan ve rutin olarak bakımı yapılan IBC'ler, ilgili durumlarda ADR 6.1.5, 6.3.5, 6.5.6 veya 6.6.5'te açıklanan testleri geçebilmelidir. Doldurulmadan ve taşımaya verilmeden önce, IBC'ler ve büyük ambalajlar dâhil tüm ambalajların korozyona, kontaminasyona veya diğer bir hasara uğramadığı kontrol edilmeli ve tüm IBC'ler herhangi bir servis teçhizatının düzgün çalışıp çalışmadığına ilişkin olarak muayene edilmelidir. Kabul edilen tasarım tipi ile karşılaştırıldığında sağlamlığının azaldığının işaretlerini veren herhangi bir ambalaj daha fazla kullanılmamalı veya tasarım tipi testlerine dayanıklı olacak şekilde yenilenmelidir. Test edilen tasarım tipi ile karşılaştırıldığında sağlamlığının azaldığının işaretlerini veren IBC'ler daha fazla kullanılmamalı ve tasarım tipi testlerine dayanabilecek şekilde onarılmalı ve rutin olarak bakımı yapılmalıdır.



ULAŞIM VE LOJİSTİK SİSTEMLERİ MERKEZİ BAŞKANLIĞI

YENİLENMİŞ, YENİDEN ÜRETİLMİŞ, YENİDEN KULLANILMIŞ VE ONARILMIŞ AMBALAJLAR, BÜYÜK AMBALAJLAR VE IBC'LER İÇİN TASARIM ONAY TALİMATI

3. SORUMLULAR

Tehlikeli Madde ve Kombine Taşımacılık Müdürü

Tehlikeli Madde ve Kombine Taşımacılık Müdürlüğü İnceleme Uzmanları

4. TANIMLAR

TABLO 1-TANIMLAR VE AÇIKLAMALAR

TANIM	AÇIKLAMA
Yenilenmiş Metal Varil	1-Temizlenerek ilk imalat özelliklerine döndürülmüş, iç ve dış paslanmaları giderilmiş, dış kaplamaları ve etiketleri sökülümüş, 2- Orijinal şekline döndürülmüş, varsa kenarları düzleştirilmiş, tüm çıkarılabilir başlıkları takılmış ve 3- Temizlemeden sonra, boyama işlemi yapılmadan muayene edilecek ve şu durumlar reddedilecektir; görünür çukurlaşmalar, malzeme kalınlığında ciddi azalmalar, metal yorulması, hasarlı parçalar ve kapaklar ve diğer önemli hatalar.
Yenilenmiş Plastik Varil ve Bidon	1- Temizlenerek ilk imalat özelliklerine döndürülmüş, dış kaplamaları ve etiketleri sökülümüş, 2- Bütün çıkarılabilir başlıkları takılmış 3-Temizlemeden sonra muayene edilecek ve şu durumlar reddedilecektir: görünür hasarlı, yırtık, kırışıklık, çatlak, hasarlı parçalar veya kapaklar ve diğer önemli hatalar.
Onarılmış IBC	"Onarılmış IBC" bir çarpma etkisi veya başka bir nedenle (örnek: bozulma, kırılmalık veya tasarım tipine oranla mukavemetin azalmasına ilişkin kanıtın olduğu diğer durumlar) tasarım tipine uyması için ve tasarım tipi testlerine dayanabilmesi için yenilenen metal, sert plastik veya kompozit IBC anlamına gelir. ADR açısından, kompozit IBC'nin iç sert kabının aynı üreticinin özgün tasarım tipine uyan kapla değiştirilmesi onarım olarak kabul edilir. Buna karşın, sert IBC'lerin rutin bakımı onarım olarak kabul edilmez. Sert plastik IBC'lerin ve kompozit IBC'lerin iç kapları onarılamaz; Esnek IBC'ler, yetkili kurum tarafından onaylanmadıkça, onarılamaz.



ULAŞIM VE LOJİSTİK SİSTEMLERİ MERKEZİ BAŞKANLIĞI

YENİLENMİŞ, YENİDEN ÜRETİLMİŞ, YENİDEN KULLANILMIŞ VE ONARILMIŞ AMBALAJLAR, BÜYÜK AMBALAJLAR VE IBC'LER İÇİN TASARIM ONAY TALİMATI

Yeniden Üretilmiş Metal Varil	1-UN tipi olmayanlardan ADR Bölüm 6.1 zorunluluklarını karşılayarak UN tipi olacakmış gibi üretilmiş; 2- ADR Bölüm 6.1 zorunluluklarını karşılayan bir UN tipinden başka bir UN tipine dönüştürülen veya 3- Tümüleşik yapısal parçaları değişime uğrayan (çıkartılamaz başlıklar gibi)
Yeniden Üretilmiş Plastik Varil	1-Bir UN tipinden başka bir UN tipine dönüştürülen (örneğin 1H1'den 1H2'ye) veya 2- Birleşik yapısal elemanlarında yenilenme geçiren.
Yeniden Üretilmiş Büyük Ambalaj	"Yeniden üretilmiş büyük ambalaj" aşağıdaki özelliklere sahip, metal veya sert plastik büyük ambalaj anlamına gelir: (a) UN tipi olmayandan UN tipi olarak üretilmiş veya (b) Bir UN tasarım tipinden bir başka UN tasarım tipine dönüştürülmüş. Yeniden üretilmiş büyük ambalajlar, ADR'nin aynı tip yeni büyük ambalajlar için de geçerli olan zorunluluklarına tabidir (ayrıca bkz. 6.6.5.1.2 tasarım tipi tanımı)
Yeniden Üretilmiş IBC	"Yeniden üretilmiş IBC" metal, sert plastik veya kompozit IBC anlamına gelmekte olup şu şekillerde üretilmiştir: (a) UN tipi olma yandan UN tipi olarak üretilmiş veya (b) Bir UN tasarım tipinden bir başka UN tasarım tipine dönüştürülmüş. Yeniden üretilmiş IBC'ler, ADR'nin aynı tip yeni IBC'ler için geçerli olan zorunluluklarına bağlıdır. (bkz. 6.5.4.1.1 tasarım tipi tanımı)
Yeniden Kullanılmış Ambalaj	Muayene edilerek performans testlerini geçmesini etkileyecek bozukluklarının olmadığı anlaşılmış bir ambalaj anlamına gelir. Bu terim, ürünü gönderen tarafından kontrol edilen taşıma zinciriyle taşınan ve aynı veya birbiriyle uyumlu benzer içeriklerle yeniden doldurulmuş olanları kapsar.
Yeniden Kullanılmış Büyük Ambalaj	Muayene edilerek performans testlerini geçmesini etkileyecek bozukluklarının olmadığı anlaşılmış bir ambalaj anlamına gelir; bu terim, ürünü gönderen tarafından kontrol edilen taşıma zinciriyle taşınan ve aynı veya birbiriyle uyumlu benzer içeriklerle yeniden doldurulmuş olanları kapsar.
Düzeltilmeyecek Hasar Tanımı	Çürük, delik ve aşırı paslanma vb. giderilemeyecek hatalar.
Boş Varil	Varilin dibinde 2.5 cm'den fazla atık varsa varil boş kabul edilmez.



ULAŞIM VE LOJİSTİK SİSTEMLERİ MERKEZİ BAŞKANLIĞI

YENİLENMİŞ, YENİDEN ÜRETİLMİŞ, YENİDEN KULLANILMIŞ VE ONARILMIŞ AMBALAJLAR, BÜYÜK AMBALAJLAR VE IBC'LER İÇİN TASARIM ONAY TALİMATI

Yenilenmiş Parti Tanımı	Ambalaj tipi ve paketleme grubu veya UN işaretlemesi
Yeniden Üretilmiş Varil Parti Tanımı	En düşük ve en yüksek et kalınlığına sahip variller arasındaki farkın 0.5 mm olduğu ambalaj grubu.

TABLO 2- AMBALAJ, BÜYÜK AMBALAJ, IBC TİPLERİ VE ÖZELLİKLERİ

Ambalaj/Büyük Ambalaj/IBC	Ambalaj/Büyük Ambalaj/IBC Tipi
Yenilenmiş Ambalaj	Çelik Varil (1A1,1A2), Plastik Varil (1H1, 1H2), Plastik Bidon (3H1,3H2)
Onarılmış IBC	Metal IBC, Sert Plastik IBC, Kompozit IBC
Yeniden Üretilmiş Ambalaj ve IBC	Çelik Varil (1A1,1A2), Plastik Varil (1H1, 1H2), Metal Büyük Ambalaj, Sert Plastik Büyük Ambalaj, Metal IBC (31A), Sert Plastik IBC, Kompozit IBC (31HA1)
Yeniden Üretilmiş Büyük Ambalaj	Metal (50A, 50B, 50N) veya Sert Plastik (50H) Büyük Ambalaj
Yeniden Kullanılmış Ambalaj/Büyük Ambalaj	Tablo 1'deki tanıma uygun olan ADR/RID Bölüm 6.1 kapsamındaki ambalajlar.

TABLO 3 –İLGİLİ STANDARDLAR

ADR, RID hükümlerinde tanımlanan standartların güncellik durumlarına yönelik ilgili uygulama kuralları ve süreci geçerlidir.

STANDART NUMARASI/TARİHİ	AÇIKLAMA
TS EN ISO 16495	Ambalajlama-Tehlikeli Maddelerin Taşınmasında Kullanılan Ambalajlar-Deney Metodları
TS EN ISO 16106	Ambalajlama-Tehlikeli malların taşınması için ambalajlar, orta boy dökme yük konteynerleri (IBC) ve büyük paketler-ISO 9001 uygulaması için kılavuz
ISO 3573	Ticari ve çizim kalitesinde sıcak haddeli karbon çelik sac
ISO 3574	Ticari ve çizim kalitesinde soğuk ezmeli çelik sac
ISO 11949	Soğuk ezmeli elektrolitik kalay kaplı çelik
ISO 11950	Soğuk ezmeli elektrolitik krom/krom oksit kaplı çelik
ISO 11951	Kalay veya elektrolitik krom/krom oksit kaplı çelik üretimi için sarmal şeklindeki soğuk ezmeli siyah sac

ULAŞIM VE LOJİSTİK SİSTEMLERİ MERKEZİ BAŞKANLIĞI

YENİLENMİŞ, YENİDEN ÜRETİLMİŞ, YENİDEN KULLANILMIŞ VE ONARILMIŞ AMBALAJLAR, BÜYÜK AMBALAJLAR VE IBC'LER İÇİN TASARIM ONAY TALİMATI

5. UYGULAMA

TSE Ulaşım ve Lojistik Sistemleri Merkezi Başkanlığı tarafından, ambalajlar için aşağıdaki akış şemasında belirtilen süreç uygulanarak Tasarım Tip Onayı, Üretim Yeri Uygunluk ve İlk Üretim Muayenesi belgeleri düzenlenmektedir. Aşağıdaki Tablo 4 Sahip Olunması Gereken Belgeler ve Tablo 5 Taşıma Moduna Göre Tasarım Tip Dağılımı Tablosu ile hangi belgenin hangi kurumdan ve hangi yönetmeliğe göre alınacağı belirtilmiştir. Başvurular web sitesi üzerinden alınmaktadır. (www.tse.org.tr).

TABLO 4- SAHİP OLUNMASI GEREKEN BELGELER

TİP TANIMI	TASARIM	ÜRETİM YERİ
Yenilenmiş Metal Varil	TSE veya Yetkili Kurum	TSE
Yenilenmiş Plastik Varil Ve Bidon	TSE veya Yetkili Kurum	TSE
Yeniden Üretilmiş Metal Varil	TSE veya Yetkili Kurum	TSE
Yeniden Üretilmiş Plastik Varil	TSE veya Yetkili Kurum	TSE
Yeniden Üretilmiş Büyük Ambalaj	TSE veya Yetkili Kurum	TSE
Yeniden Kullanılmış Büyük Ambalaj	-	-
Yeniden Kullanılmış Ambalaj	-	-
Yeniden Üretilmiş IBC	TSE veya Yetkili Kurum	TSE
Onarılmış IBC	-	TSE

TABLO 5- TAŞIMA MODUNA GÖRE TASARIM TİP DAĞILIMI

TİP TANIMI	TAŞIMA MODLARI			
	ADR	RID	IMDG CODE	IATA DGR
Yenilenmiş Ambalaj	+	+	+	+
Yeniden Kullanılmış Ambalaj, Büyük Ambalaj	-	-	-	-
Yeniden Üretilmiş Ambalaj	+	+	+	+
Yeniden Üretilmiş IBC	+	+	+	+
Yeniden Üretilmiş Büyük Ambalaj	+	+	+	-

ULAŞIM VE LOJİSTİK SİSTEMLERİ MERKEZİ BAŞKANLIĞI

YENİLENMİŞ, YENİDEN ÜRETİLMİŞ, YENİDEN KULLANILMIŞ VE ONARILMIŞ
AMBALAJLAR, BÜYÜK AMBALAJLAR VE IBC'LER İÇİN TASARIM ONAY TALİMATI

5.1. YENİLENMİŞ VE YENİDEN ÜRETİLMİŞ METAL VARİLLERİN/YENİDEN ÜRETİLMİŞ IBC KRİTER VE TEST İÇERİKLERİ

Yenilenmiş, yeniden üretilmiş metal varillerin ve yeniden üretilmiş IBC'lerin incelenmesinde; Tablo 4'deki kriterlere, tasarım ve performans doğrulaması için test sıklıklarına dikkat edilerek işlem yapılmalıdır.

TABLO 6- YENİLENMİŞ VE YENİDEN ÜRETİLMİŞ METAL VARİLLERİN/YENİDEN ÜRETİLMİŞ IBC PERFORMANS DOĞRULAMA VE TEST SIKLIĞI

MALZEME VE AMBALAJ/BÜYÜK AMBALAJ/ IBC TİPİ	KRİTERLER	TASARIM VE PERFORMANS DOĞRULAMA İÇİN TEST SIKLIĞI
Yenilenmiş Metal Variller	Boş ağırlık (dara)	Her ambalaj
	Gözle Muayene	Her ambalaj
	Kalınlık ölçümü	Her ambalaj (Her bir varil <i>en az</i> dört ayrı yönden ölçülmelidir)
	Contaların/sızdırmazlık elemanlarının/kapakların uygun yerleştirilmesi	Her ambalaj
	Sızdırmazlık Testi	Her ambalaj
	Korozyon ve dış kaplamalardan arındırma işlemi	Her ambalaj
	Kenarların basınçla mekanik olarak düzeltilmesi	Hasarlı ambalajlar
	Boş ağırlık (dara)	Her ambalaj
Yeniden Üretilmiş Metal Variller	Gözle Muayene	Her ambalaj
	Boyutlar	Partideki ürünlerin yüzde beşi
	Kalınlık ölçümü	Her ambalaj (Her bir varil dört ayrı yönden ölçülmeli, en düşük ölçüm baz alınmalıdır.)
	Contaların/sızdırmazlık elemanlarının/kapakların uygun yerleştirilmesi	Her ambalaj
	Sızdırmazlık Testi	Her ambalaj
	Korozyon ve dış kaplamalardan arındırma işlemi	Her ambalaj
	Kenarların basınçla mekanik	Hasarlı ambalajlar



ULAŞIM VE LOJİSTİK SİSTEMLERİ MERKEZİ BAŞKANLIĞI

YENİLENMİŞ, YENİDEN ÜRETİLMİŞ, YENİDEN KULLANILMIŞ VE ONARILMIŞ AMBALAJLAR, BÜYÜK AMBALAJLAR VE IBC'LER İÇİN TASARIM ONAY TALİMATI

	olarak düzleştirilmesi	
	Hidrolik (iç) basınç testi	En düşük et kalınlığı ve en yüksek et kalınlığına sahip iki numune ve seçici olarak belirlenecek numune/ler
	Sızdırmazlık Testi	Her ambalaj
	Düşürme Testi	En düşük et kalınlığı ve en yüksek et kalınlığına sahip iki numune ve seçici olarak belirlenecek numune/ler
	İstifleme Testi	En düşük et kalınlığı ve en yüksek et kalınlığına sahip iki numune ve seçici olarak belirlenecek numune/ler
Yeniden Üretilmiş Metal IBC	Gözle Muayene	Her IBC
	Boyutlar	Partideki ürünlerin yüzde beşi
	Kalınlık ölçümü	Her IBC (Her bir IBC dört ayrı yönden ölçülmeli, en düşük ölçüm baz alınmalıdır.)
	Contaların/sızdırmazlık elemanlarının/kapakların uygun yerleştirilmesi	Her IBC
	Sızdırmazlık Testi	Her IBC
	Korozyon ve dış kaplamalardan arındırma işlemi	Her IBC
	Kenarların basınçla mekanik olarak düzleştirilmesi	Hasarlı IBC'ler
	Titreşim Testi	En düşük et kalınlığı ve en yüksek et kalınlığına sahip iki numune ve seçici olarak belirlenecek numune/ler
	Hidrolik (iç) basınç testi	En düşük et kalınlığı ve en yüksek et kalınlığına sahip iki numune ve seçici olarak belirlenecek numune/ler
	Sızdırmazlık Testi	Her IBC
	Düşürme Testi	En düşük et kalınlığı ve en yüksek et kalınlığına sahip iki numune ve seçici olarak belirlenecek numune/ler
	Alttan Kaldırma Testi	En düşük et kalınlığı ve en yüksek et kalınlığına sahip iki numune ve seçici olarak belirlenecek numune/ler
	Üstten Kaldırma Testi	En düşük et kalınlığı ve en yüksek et kalınlığına sahip iki numune ve seçici olarak

ULAŞIM VE LOJİSTİK SİSTEMLERİ MERKEZİ BAŞKANLIĞI

YENİLENMİŞ, YENİDEN ÜRETİLMİŞ, YENİDEN KULLANILMIŞ VE ONARILMIŞ
AMBALAJLAR, BÜYÜK AMBALAJLAR VE IBC'LER İÇİN TASARIM ONAY TALİMATI

		belirlenecek numune/ler
	İstifleme Testi	En düşük et kalınlığı ve en yüksek et kalınlığına sahip iki numune ve seçici olarak belirlenecek numune/ler
	Sıvı Penetrant Testi	Her 100 birimde bir kez
Yeniden Üretilmiş Sert Plastik /Kompozit IBC	Gözle Muayene	Her IBC
	Boyutlar	Partideki ürünlerin yüzde beşi
	Kalınlık ölçümü	Her IBC (Her bir IBC dört ayrı yönden eşit dağılımlı ölçülmeli, en düşük ölçüm ile en yüksek ölçüm arası en yüksek ölçümün %10 unu geçmemelidir.
	Contaların/sızdırmazlık elemanlarının/kapakların uygun yerleştirilmesi	Her IBC
	Sızdırmazlık Testi	Her IBC
	Korozyon ve dış kaplamalardan arındırma işlemi	Her IBC
	Kompozit IBC de dış kasanın kontrolü	Her IBC
	Titreşim Testi	En düşük et kalınlığı ve en yüksek et kalınlığına sahip iki numune ve seçici olarak belirlenecek numune/ler
	Hidrolik (iç) basınç testi	En düşük et kalınlığı ve en yüksek et kalınlığına sahip iki numune ve seçici olarak belirlenecek numune/ler
	Sızdırmazlık Testi	Her IBC
	Düşürme Testi	En düşük et kalınlığı ve en yüksek et kalınlığına sahip iki numune ve seçici olarak belirlenecek numune/ler
	Alttan Kaldırma Testi	En düşük et kalınlığı ve en yüksek et kalınlığına sahip iki numune ve seçici olarak belirlenecek numune/ler
	Üstten Kaldırma Testi	En düşük et kalınlığı ve en yüksek et kalınlığına sahip iki numune ve seçici olarak belirlenecek numune/ler



ULAŞIM VE LOJİSTİK SİSTEMLERİ MERKEZİ BAŞKANLIĞI

YENİLENMİŞ, YENİDEN ÜRETİLMİŞ, YENİDEN KULLANILMIŞ VE ONARILMIŞ AMBALAJLAR, BÜYÜK AMBALAJLAR VE IBC'LER İÇİN TASARIM ONAY TALİMATI

	İstifleme Testi	En düşük et kalınlığı ve en yüksek et kalınlığına sahip iki numune ve seçici olarak belirlenecek numune/ler
--	-----------------	---

5.2. YENİDEN ÜRETİLMİŞ IBC'LER İÇİN İÇ KAP/DIŞ KASA DEĞİŞİMİ

Tasarım tip onay belgesine sahip kompozit IBC'de dış kasa uygun iç kap değişiminde;

- 1- Gelen numunelerde tasarım onaya ilişkin dış kasa sağlam iç kap değişiminde onaylı işaret silindikten sonra onay kuruluşu tarafından verilen işaret gelmesi.
- 2- Aynı tasarıma ait iç kap sağlam dış kasa değişiminde tasarıma ait dış kasa kullanılmalı veya o tasarımdaki dış kasaya benzer onaylı dış kasa ile değişim sağlanmalıdır.
- 3- Ekipman değişimi tasarım onayında bulunan onaylı ve sertifikalı ürünler ile değiştirilmelidir.
- 4- Dış kasa kontrolünde olumlu verebilmek için pas, göçük, hasar görmüş bar, eksik vida, kırık - bozuk kaynak veya eksik köşe koruyucuları olmamalıdır.

Not 1: Bu talimatın Bölüm 4 Tablo 1 de tanımlanan onarılmış IBC'ler için, kompozit IBC'nin iç sert kabının sadece aynı üreticinin özgün tasarım tipine uyan kapla değiştirilmesi onarım olarak kabul edilir. Diğer tüm hususlar yeniden üretilmiş IBC olarak değerlendirilir.

Not 2: Kullanılmış IBC'nin yeniden üretilmiş kapsamında iç kabı değiştirilmesi durumunda tasarım onayın ömrü yeniden başlar.

Not 3: Kullanılmış IBC'nin onarım kapsamında iç kabı değiştirilirse onay kapsamında kalan ömrü kadar kullanılacaktır. Örneğin, genel onay 5 senelik 3 üncü senesinde iç kab değiştiriliyorsa kalan ömrü 2 sene olarak devam edecektir.

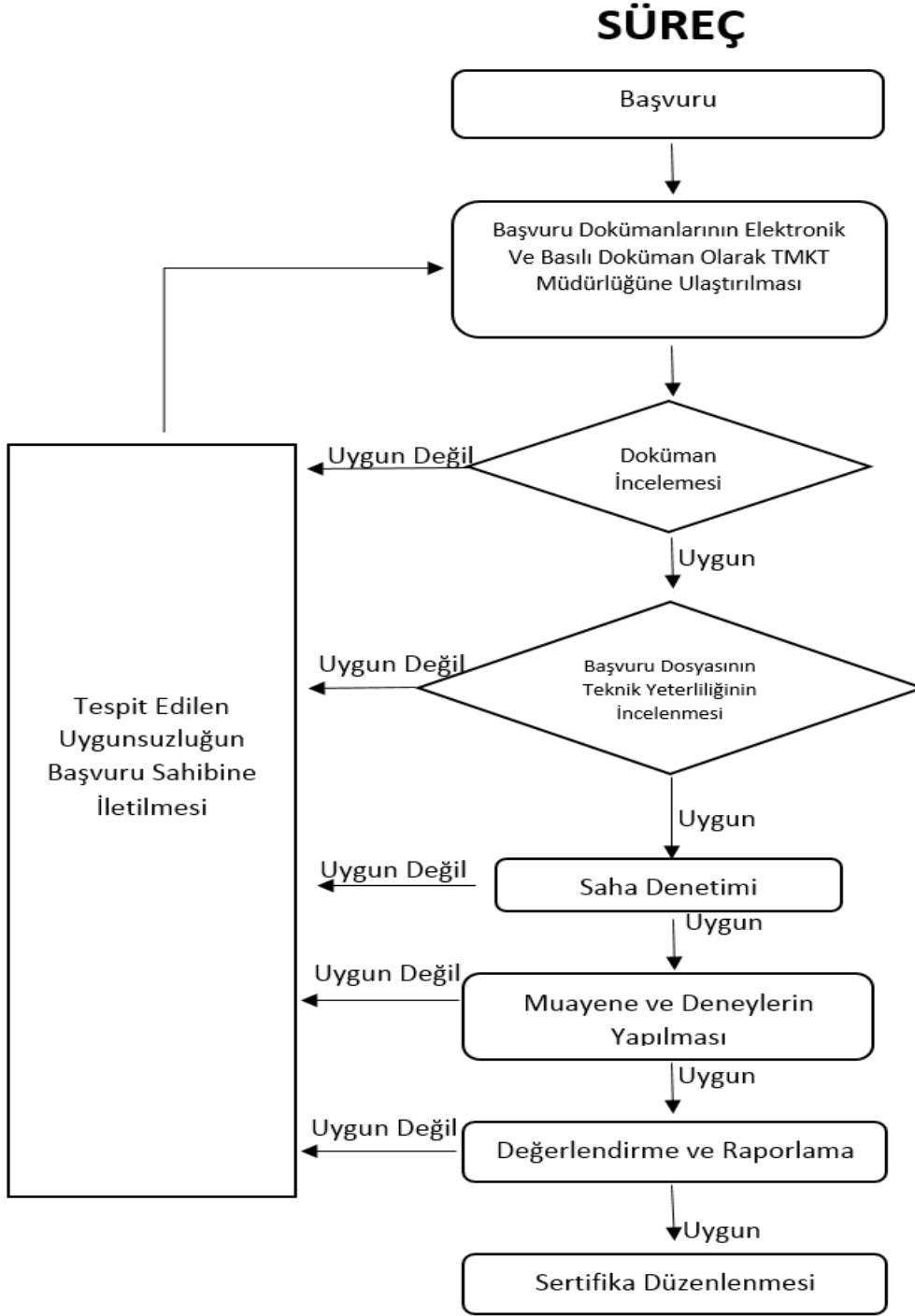
Onarılmış IBC de ADR 6.5.4.5.3 maddesine göre onarımdan sonra testleri ve muayeneleri yürüten taraf, üreticinin UN tasarım tipi işaretlerine yakın bir yere, aşağıdaki hususları göstermek üzere, kendi işaretini kalıcı olarak koyacaktır:

- (a) Testlerin ve muayenelerin yürütüldüğü ülke; 'TR'
 - (b) Testleri ve muayeneleri gerçekleştiren tarafın adı 'TSE' veya yetkili sembolü yada yetki devri yapıldıysa yetkili firmanın adı veya yetkili sembolü,
 - (c) Testlerin ve muayenelerin tarihi (ay, yıl). '.. ..'
- Örneğin; TR/'TSE'- logo – işaret /06 19 vurulmalıdır.

ULAŞIM VE LOJİSTİK SİSTEMLERİ MERKEZİ BAŞKANLIĞI

YENİLENMİŞ, YENİDEN ÜRETİLMİŞ, YENİDEN KULLANILMIŞ VE ONARILMIŞ
AMBALAJLAR, BÜYÜK AMBALAJLAR VE IBC'LER İÇİN TASARIM ONAY TALİMATI

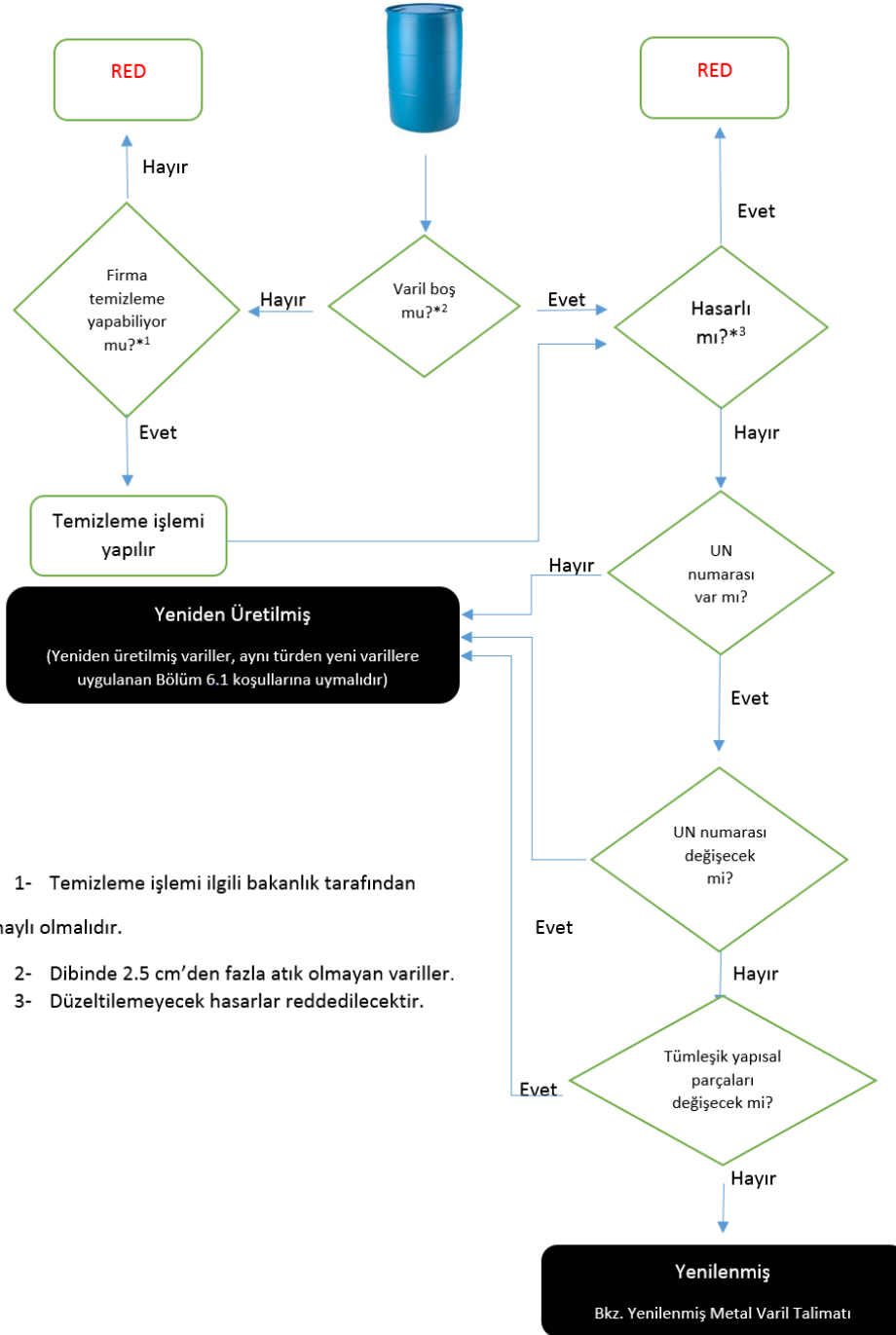
5.3. BAŞVURU SÜREÇ AKIŞ ŞEMASI



ULAŞIM VE LOJİSTİK SİSTEMLERİ MERKEZİ BAŞKANLIĞI

YENİLENMİŞ, YENİDEN ÜRETİLMİŞ, YENİDEN KULLANILMIŞ VE ONARILMIŞ
AMBALAJLAR, BÜYÜK AMBALAJLAR VE IBC'LER İÇİN TASARIM ONAY TALİMATI

5.4. YENİLENMİŞ / YENİDEN ÜRETİLMİŞ METAL VARİL KAPSAM ŞEMASI





ULAŞIM VE LOJİSTİK SİSTEMLERİ MERKEZİ BAŞKANLIĞI

YENİLENMİŞ, YENİDEN ÜRETİLMİŞ, YENİDEN KULLANILMIŞ VE ONARILMIŞ AMBALAJLAR, BÜYÜK AMBALAJLAR VE IBC'LER İÇİN TASARIM ONAY TALİMATI

5.5. BAŞVURU DOKÜMANLARI

Üretici firmalar, aşağıdaki belgelere sahip olmalı, başvuru sırasında web sitesine yüklemeli ve ıslak imzalı hallerini TSE TMKT Müdürlüğü'ne ulaştırmalıdır.

YENİLENMİŞ METAL VARİLLER İÇİN BAŞVURUDA İSTENEN DOKÜMANLAR
TS EN ISO 9001 standardına uygun bir kalite yönetim sistemi
Firma bünyesinde yapılabilen muayene ve deneylerin listesi
Parti içindeki tüm ürün çeşitlerini içeren şematik resim
Varsa kalıcı olarak bir araya getirme işleminin onaylanmış niteliği Kaynak Operatörü Sertifikaları
Varsa ısıtma işleminin (işlemlerin) tanımı, prosedürü
Başvuru ücretinin ödendiğine dair dekont
Ürünün kontrolüne yönelik yapılan test ve muayenelerin prosedürleri, tanımlar ve kayıtları
Kalite planı ve ürüne uygulanan proseslerin akış şeması (TS EN ISO 16106 standardına uygun)
Tüm Başvuru sahiplerince onaylı imza sirküleri getirilecektir.
Kuruluşun tüzel kişiliğini gösterir belgeler.(Ticari sicil kaydı, oda sicil kaydı gibi)
Başvuru sahibi adına imza atmaya yetkili kişi tarafından onaylanmış sözleşme
<i>Yenileme işlemi yapılacak olan varilin üst, alt ve gövde et kalınlığı aralığı, kapasite aralığı, yenileme işlemine gelen varillerin UN işaretlemelerine göre belirlenmiş paketleme grubunun en üst seviye halini (X, Y, Z), kapakların, contaların vb teçhizatların çapları ve teknik özelliklerini, ilgili uluslararası anlaşmalar kapsamında (ADR, RID, IMDG CODE, IATA DGR) ambalaj tipi (1A1, 1A2 vb.) bilgilerinin tümünü içerecek şekilde hazırlanmış ambalaj spesifikasyon dokümanı</i>
<i>Gelen ürüne yapılan girdi, varsa ara, final kontrol dokümanları (prosedür, talimat, formlar)</i>



ULAŞIM VE LOJİSTİK SİSTEMLERİ MERKEZİ BAŞKANLIĞI

YENİLENMİŞ, YENİDEN ÜRETİLMİŞ, YENİDEN KULLANILMIŞ VE ONARILMIŞ AMBALAJLAR, BÜYÜK AMBALAJLAR VE IBC'LER İÇİN TASARIM ONAY TALİMATI

YENİDEN ÜRETİLMİŞ AMBALAJ/IBC/BÜYÜK AMBALAJ /METAL VARİLLER İÇİN BAŞVURUDA İSTENEN DOKÜMANLAR
TS EN ISO 9001 standardına uygun bir kalite yönetim sistemi
Firma bünyesinde yapılabilen deneylerin listesi
Başvurusu yapılan ambalaj tipine göre tüm teknik detaylarını (azami nispi yoğunluk, paketleme grubu, ambalajın boyut ölçüleri vb.) içeren spesifikasyon dökümanı
Uluslararası anlaşmalar doğrultusunda ilgili talimatlar veya ürüne özel olarak taşınan tehlikeli malların UN numaraları, sınıfı, paketleme grubu, paketleme talimatı dahil olmak üzere listesi, varsa özel doldurulma koşulları, (sıcaklık vb.) ve taşıma koşulları (katı-sıvı süspansiyon vb.), taşınacak tehlikeli maddelerin güvenlik bilgi formları (MSDS)
Parti içindeki tüm ürün çeşitlerini içeren şematik resim
Hesaplamalar için kullanılan boyutlar; ürünün, contaların/sızdırmazlık elemanlarının/kapakların boyutları; uygunluğu doğrulamak için gerekli işaretlemeler ve/veya etiketlemeler dahil ayrıntılı çizimler
Hesaplama notları ve sonuçları (azami net/brüt kütle, azami kapasite, dolum miktarı hesapları)
Her parça, alt parça, astar, hizmet ve yapısal teçhizat (contalar/sızdırmazlık elemanları/kapaklar) için üretimde kullanılan standartta istenilen malzemelerin ve eşdeğer malzeme niteliklerinin listesi veya ilgili uluslararası anlaşmalara uygunluğunu gösteren eşdeğer beyan
Varsa kalıcı olarak bir araya getirme işleminin onaylanmış niteliği (Kaynak Prosedürü Şartnamesi (WPS), Kaynak Yöntem Testleri(PQR)). Kaynak Operatörü Sertifikaları
Varsa ısıl işlemin (işlemlerin) tanımı
Başvuru ücretinin ödendiğine dair dekont
Tip onayı ve üretim için standartlarda veya ilgili uluslararası anlaşmalarda listelenen tüm ilgili testlerin prosedürleri, tanımlar ve kayıtları
İmalat akış şeması (hangi aşamadan sonra ilgili hangi testlerin yapılacağı bu kısımda bildirilecektir)
Kalite planı ve üretim aşamasında kullanılan parti büyüklüğü tanımı (TS EN ISO 16106 standardına uygun)
Tüm Başvuru sahiplerince onaylı imza sirküleri getirilecektir.
Marka tescil belgesi ya da Müracaat ettiğine dair belge
Kuruluşun tüzel kişiliğini gösterir belgeler.(Ticari sicil kaydı, oda sicil kaydı gibi)
Başvuru sahibi adına imza atmaya yetkili kişi tarafından onaylanmış sözleşme



ULAŞIM VE LOJİSTİK SİSTEMLERİ MERKEZİ BAŞKANLIĞI

YENİLENMİŞ, YENİDEN ÜRETİLMİŞ, YENİDEN KULLANILMIŞ VE ONARILMIŞ AMBALAJLAR, BÜYÜK AMBALAJLAR VE IBC'LER İÇİN TASARIM ONAY TALİMATI

ÜRETİM DENETİMİ

Üretim denetiminde başvuru ambalaj tipi için firmanın yapabilirliği;

- Girdi kayıtları,
- Testlerin raporları,
- Varsa Isıl işlem kayıtları,
- Kalibrasyon kayıtları,
- Kalite sisteminin kayıtları,
- Firma teknik altyapısı,

İncelenmesi yoluyla denetlenecektir.

Kalite denetimi:

TMKT Müdürlüğü, başvuru sahibinin kalite sistemini idame ettirdiğinden ve kalite sistemini uyguladığından emin olmak için yetki süresi boyunca periyodik denetimler yapabilir. Aşağıdaki hükümlere uyulmalıdır:

- 12 aylık bir süre zarfında asgari bir denetim yapılır;
- TMKT Müdürlüğü ek ziyaretler, eğitimler, teknik değişiklikler, kalite sisteminde değişiklikler isteyebilir; başvuru sahibi tarafından yapılan muayenelerde ve testlerde sınırlamalar veya yasaklamalar uygulayabilir.
- TMKT Müdürlüğü, kalite sistemindeki değişiklikleri değerlendirir ve değiştirilen kalite sisteminin ilk denetim zorunluluklarını karşılayıp karşılamayacağına veya tam bir değerlendirmenin gerekli olup olmadığına karar verir;
- TMKT Müdürlüğü başvuru sahibine bir ziyaret veya denetim raporu verir.

İlgili zorunluluklara uyulmaması durumunda, TMKT Müdürlüğü düzeltici önlemlerin alındığından emin olur. Düzeltici önlemler belirlenen süre içinde alınmazsa, TMKT Müdürlüğü belge askıya alınır veya iptal edilir.

ULAŞIM VE LOJİSTİK SİSTEMLERİ MERKEZİ BAŞKANLIĞI

YENİLENMİŞ, YENİDEN ÜRETİLMİŞ, YENİDEN KULLANILMIŞ VE ONARILMIŞ
AMBALAJLAR, BÜYÜK AMBALAJLAR VE IBC'LER İÇİN TASARIM ONAY TALİMATI**Kalite Sistemi**

Kalite sistemi *yenileme/yeniden üretim firmasının* benimsediği tüm unsurları, gereksinimleri ve hükümleri içermelidir. Bu sistem, yazılı politikalar, prosedürler ve talimatlar şeklinde sistemli ve düzenli olarak belgelendirilmelidir. Özellikle aşağıda belirtilen hususların yeterli açıklamaları yer almalıdır:

- Organizasyonel yapı, personelin tasarım ve ürün kalitesi bakımından sorumlulukları;
- Ürünün tasarımı esnasında kullanılacak tasarım kontrolü ve tasarım doğrulama teknikleri, süreçler kapların tasarımı sırasında izlenecek prosedürler;
- Başvurulacak ürünle ilgili üretim, kalite kontrol, kalite güvence ve süreç işlem talimatları;
- Muayene raporları, test verileri ve kalibrasyon verileri gibi kalite kayıtları;
- Kalite sisteminin verimli çalışmasını sağlamak üzere yönetim incelemeleri;
- Müşteri gereksinimlerinin nasıl karşılandığını açıklayan süreç;
- Belgelerin ve revizyonlarının kontrolüne ilişkin süreç;
- Uygun olmayan ürünün, satın alınan aksamaların, ara ve nihai malzemelerin kontrol yöntemleri ve İlgili personel için eğitim programları ve kalifikasyon prosedürleri.

Kalite sisteminin idame edilmesi

Yenileme/yeniden üretim firması, kalite sistemini idame ederek yeterli ve etkili sürdürülmesini sağlamalıdır. TMKT Müdürlüğü, başvuru sahibince kalite sisteminde planlanan her türlü değişiklik hakkında bilgilendirmelidir. Değişikliklerin kalite sisteminin ilgili hükümleri karşılayıp karşılamadığının belirlenmesi amacıyla değerlendirme TMKT Müdürlüğü tarafından yapılır.

5.6. İŞARETLEME***Ambalajın Taşıyacağı Tehlikeli Madde Yeni ve Katı ise,***

Ambalaj Tipi / Ambalaj Grubu Azami Brüt Kütle / S / Üretim Yılı (son iki hane) / TR / TSE01*Tasarım Numarası

- S: Katı (solid)
- Azami Brüt Kütle “kg” cinsinden ve ondalıksız (tamsayı) olacak şekilde
- Ambalaj Tipi yerine 1A1, 1A2, 1B1, 1B2, 3A1, 3A2, 3B1, 3B2 1N1, 1N2 kodlarından uygun olan gelecektir.

Ambalaj Yenilenmiş ve taşıyacağı tehlikeli madde katı ise, yukarıdaki işaretleme ilave olarak, Tasarım Numarasından sonra şunlar gelecektir:

/ a / b / c / R

- a: Yenilemenin yürütüldüğü ülke
- b: Yenilemenin yürütüldüğü ülkeden sonra onarımı yapan kişinin adı veya yetkili kurum tarafından belirtilen diğer ambalaj tanımları gelmelidir.
- c: Yenileme tarihi
- R: Yenilendiğini gösteren kod

ULAŞIM VE LOJİSTİK SİSTEMLERİ MERKEZİ BAŞKANLIĞI

YENİLENMİŞ, YENİDEN ÜRETİLMİŞ, YENİDEN KULLANILMIŞ VE ONARILMIŞ
AMBALAJLAR, BÜYÜK AMBALAJLAR VE IBC'LER İÇİN TASARIM ONAY TALİMATI

- L: Sızdırmazlık testini başarıyla geçtiğini gösteren kod

Ambalajın Taşıyacağı Tehlikeli Madde Yeni ve Sıvı ise,

Ambalaj Tipi/ Ambalaj Grubu, Nispi Yoğunluk / Hidrolik Basınç / Üretim Yılı (son iki hane) / TR / TSE01*Tasarım Numarası

- Taşıyacağı tehlikeli maddelerin azami nispi yoğunluğu “g/cm³” cinsinden ve tek ondalık basamağı olacak şekilde
- Hidrolik basınç testi değeri “kPa” cinsinden ve ondalıksız (tamsayı) olacak şekilde
- Ambalaj Tipi yerine 1A1, 1A2, 1B1, 1B2, 3A1, 3A2, 3B1, 3B2 1N1, 1N2 kodlarından uygun olan gelecektir.

Ambalaj Yenilenmiş ve taşıyacağı tehlikeli madde sıvı ise, yukarıdaki işaretlemeye ilave olarak, Tasarım Numarasından sonra şunlar gelecektir:

/ a / b / c / **RL**

- a: Yenilemenin yürütüldüğü ülke
- b: Yenilemenin yürütüldüğü ülkeden sonra onarımı yapan kişinin adı veya yetkili kurum tarafından belirtilen diğer ambalaj tanımları gelmelidir.
- c: Yenileme tarihi
- R: Yenilendiğini gösteren kod
- L: Sızdırmazlık testini başarıyla geçtiğini gösteren kod

Ambalaj Kurtarma ve taşıyacağı tehlikeli madde katı ise, Ambalaj tipinden sonra “T” kodu gelmelidir.



Ambalaj Tipi **T** / Ambalaj Grubu - Azami Brüt Kütle / S / Üretim Yılı (son iki hane) / TR / TSE01*Tasarım Numarası

- T: Hurda ambalajı
- Ambalaj Tipi yerine 1A1, 1A2, 1B1, 1B2, 3A1, 3A2, 3B1, 3B2 1N1, 1N2 kodlarından uygun olan gelecektir.

Eşdeğer Özellikteki (farklı üretim) Yeni Ambalajlar için İşaretleme

Ambalaj Tipi - **W** / Ambalaj Grubu - Azami Brüt Kütle / S / Üretim Yılı (son iki hane) / TR / TSE01*Tasarım Numarası

- W: farklı üretim
- S: Katı (solid)
- Azami Brüt Kütle “kg” cinsinden ve ondalıksız (tamsayı) olacak şekilde



ULAŞIM VE LOJİSTİK SİSTEMLERİ MERKEZİ BAŞKANLIĞI

YENİLENMİŞ, YENİDEN ÜRETİLMİŞ, YENİDEN KULLANILMIŞ VE ONARILMIŞ AMBALAJLAR, BÜYÜK AMBALAJLAR VE IBC'LER İÇİN TASARIM ONAY TALİMATI

- Ambalaj Tipi yerine 1A1, 1A2, 1B1, 1B2, 3A1, 3A2, 3B1, 3B2 1N1, 1N2 kodlarından uygun olan gelecektir.

Yeniden Üretilmiş IBC ler için İşaretleme



IBC Tipi/ Paketleme Grubu, Nispi Yoğunluk / Üretim Ay/Yılı (son iki hane) / TR / TSE02*Tasarım Numarası / RM / İstifleme Yüğü / Azami Brüt Kütle (Kg)

- İstifleme yüğü varsa birimi 'kg' cinsinden yoksa '0' olarak yazılır.

Not: Yeniden üretilmiş ambalaj/büyük ambalaj için ilgili işaret yeni tasarım tip onay kapsamında verilir.

5.7. KAYITLAR VE DOKÜMANTASYON

Üretici veya başvuru sahibi tip onayı için teknik belgeler dahil, tasarım tipi onay sertifikalarını ve uygunluk sertifikalarını muhafaza eder. Tasarım geçerlilik süresi 5 yıl olup tasarıma ait kayıtların saklama süresi 10 yıldır.

5.8. ÜCRETLENDİRME

TSE TMKT Müdürlüğü güncel Uygulama ve Ücret Yönergesi kapsamında belirtilen ilgili ücretler alınır.