




**TSE**  
**Tehlikeli Madde ve Kombine Taşımacılık**  
**Müdürlüğü**  
**DIŞTA FİBER VARİLLİ (6HG1) VE**  
**DIŞTA FİBER LEVHA KUTULU (6HG2)**  
**PLASTİK KOMPOZİT AMBALAJLAR**  
**İÇİN TASARIM ONAY TALİMATI**


Bu belge, tehlikeli madde taşımacılığında kullanılan dışta fiber varilli plastik kompozit ambalaj (6HG1) ve dışta fiber levha kutulu plastik kompozit ambalaj (6HG2) için tasarım onay süreçlerini ortaya koymaktadır.



|  |   |                        |                  |           |   |
|--|---|------------------------|------------------|-----------|---|
| <br>Ulaşım ve Lojistik Sistemleri<br>Merkezi Başkanlığı | <b>TEHLİKELİ MADDE VE KOMBİNE<br/>TAŞIMACILIK MÜDÜRLÜĞÜ</b>   | <b>Doküman No</b>      | ULM-02-TL-01-013 |           |   |
|  | <b>DIŞTA FİBER VARİLLİ (6HG1) VE DIŞTA<br/>FİBER LEVHA KUTULU (6HG2) PLASTİK<br/>KOMPOZİT AMBALAJLAR İÇİN TASARIM<br/>ONAY TALİMATI</b> | <b>Yayın Tarihi</b>    | 01/07/2013       |           |   |
|  |   | <b>Revizyon Tarihi</b> | 14.01.2016       | <b>No</b> | 3 |

## İÇİNDEKİLER

|  |    |
|--|----|
| GİRİŞ .....  | 3  |
| Tanımlar.....  | 3  |
| İlgili Standartlar .....   | 3  |
| KAPSAM.....  | 4  |
| Ambalaj Tipleri, Ebatları ve Özellikler.....   | 4  |
| Malzemeler İçin Asgari Malzeme Uyumlulukları .....   | 4  |
| Sıvı Taşıyacak Tamamlanmış 6HG1 ve 6HG2 Tipi ambalajlar İçin Performans Doğrulama  | 5  |
| Katı Taşıyacak Tamamlanmış 6HG1 ve 6HG2 Tipi ambalajlar İçin Performans<br>Doğrulama.....  | 6  |
| 6HG1 ve 6HG2 tipi Ambalajlar için Başvuru Sahibince Üretim Esnasında Yapılacak<br>Malzeme Özellikleri ve Performans doğrulama ve Test Sıklığı..... | 6  |
| Başvuru Sahibince Üretim Esnasında Takibi Yapılacak Olan Kriterler .....   | 7  |
| UYGULAMA.....  | 7  |
| SÜREÇ.....   | 8  |
| Başvuru Dokümanları.....   | 9  |
| Üretim Denetimi.....   | 10 |
| İŞARETLEME .....   | 12 |
| KAYITLAR VE DOKÜMANTASYON.....   | 14 |
| ÜCRETLENDİRME .....  | 14 |

|  |   |                        |                  |           |   |
|--|---|------------------------|------------------|-----------|---|
| <br>Ulaşım ve Lojistik Sistemleri<br>Merkezi Başkanlığı | <b>TEHLİKELİ MADDE VE KOMBİNE<br/>TAŞIMACILIK MÜDÜRLÜĞÜ</b>   | <b>Doküman No</b>      | ULM-02-TL-01-013 |           |   |
|  | <b>DIŞTA FİBER VARİLLİ (6HG1) VE DIŞTA<br/>FİBER LEVHA KUTULU (6HG2) PLASTİK<br/>KOMPOZİT AMBALAJLAR İÇİN TASARIM<br/>ONAY TALİMATI</b> | <b>Yayın Tarihi</b>    | 01/07/2013       |           |   |
|  |   | <b>Revizyon Tarihi</b> | 14.01.2016       | <b>No</b> | 3 |

## GİRİŞ

Tehlikeli Madde ve Kombine Taşımacılık alanlarında yapılan düzenlemelere adaptasyon sürecinde olan ülkemizin; ihtiyaç duyduğu tasarım onay ve sertifikalandırma işlemlerine yönelik hazırlanmış olan bu doküman ile TSE TMKT Müdürlüğü'ne yapılacak başvurular ve başvurularda izlenecek sürecin üreticilerimize açıklanması amaçlanmıştır.

Bu belge, ADR/RID/IMDG CODE yönetmeliklerinde bölüm 6.1 ve IATA DGR bölüm 6.0, 6.1, 6.2, 6.3 kapsamlarında yer alan, Sınıf 2 ambalajları (aerosoller de dahil olmak üzere nesnelere için kullanılan büyük ambalajlar dışındaki), Sınıf 6.2 ambalajları (BM No. 3291 türü klinik atıklar için kullanılan büyük ambalajlar dışındaki) ve radyoaktif malzeme içeren Sınıf 7 ambalajları hariç, tehlikeli madde taşımacılığında kullanılan 6HG1 ve 6HG2 tipi kompozit ambalajlar için tasarım onay süreçlerini ortaya koymaktadır. Tasarım onayı olarak da tanımlanan, prototip ürünlerde yapılacak deneyler belirtildiği gibi; seri üretim esnasında performans doğrulama/tasarım doğrulama testleri ve bu testlerin sıklıkları gösterilmiştir.


## TABLO 1-TANIMLAR

| TANIM                      | AÇIKLAMA                             |
|----------------------------|--------------------------------------|
| 6HG1 Tipi Kompozit Ambalaj | Dişta fiber varilli plastik kap      |
| 6HG2 Tipi Kompozit Ambalaj | Dişta fiber levha kutulu plastik kap |

## TABLO 2 –İLGİLİ STANDARTLAR

ADR, RID, IMDG CODE ve IATA DGR'nin hükümlerinde tanımlanan standartların güncellik durumlarına yönelik ilgili uygulama kuralları ve süreci geçerlidir.

| STANDART NUMARASI/TARİHİ | AÇIKLAMA   |
|--------------------------|--|
| TS EN ISO 16106          | Ambalajlama-Tehlikeli malların taşınması için ambalajlar, orta boy dökme yük konteynerleri(IBC) ve büyük paketler - ISO 9001 uygulaması için kılavuz |
| TS EN ISO 16495          | Ambalajlama-Tehlikeli Maddelerin Taşınmasında Kullanılan Ambalajlar-Deney Metodları  |

|  |   |                        |                  |           |   |
|--|---|------------------------|------------------|-----------|---|
| <br>Ulaşım ve Lojistik Sistemleri<br>Merkezi Başkanlığı | <b>TEHLİKELİ MADDE VE KOMBİNE<br/>TAŞIMACILIK MÜDÜRLÜĞÜ</b>   | <b>Doküman No</b>      | ULM-02-TL-01-013 |           |   |
|  | <b>DIŞTA FİBER VARİLLİ (6HG1) VE DIŞTA<br/>FİBER LEVHA KUTULU (6HG2) PLASTİK<br/>KOMPOZİT AMBALAJLAR İÇİN TASARIM<br/>ONAY TALİMATI</b> | <b>Yayın Tarihi</b>    | 01/07/2013       |           |   |
|  |   | <b>Revizyon Tarihi</b> | 14.01.2016       | <b>No</b> | 3 |

ISO 535

Kağıt ve karton-su emiciliğinin belirlenmesi-Cobb yöntemi


## KAPSAM

- Bu belge kapsamında verilen bilgiler Tablo 3’de açıklanan ebat ve özelliklerdeki ambalajlar için uygulanacak malzeme ve performans testlerini ilgilendirmektedir.
- Ambalajların tasarım onay aşamasındaki malzeme testleri Tablo 4’te verilmiştir. Performans testleri sıvı veya katı taşımak üzere tasarlanmış ambalajlarda farklı olabilir.
- Tablo 5 sıvı taşınacak ambalajlara ait özel gereklilikleri göstermektedir.
- Tablo 6, katı taşınması planlanan ambalajlara ait özel gereklilikleri detaylandırmaktadır.
- Tablo 7’de, üretim esnasında yapılacak olan testler verilmiştir.
- Tablo 8’de, üretim esnasında takibi yapılacak olan kriterlerin bir listesi tanımlanmıştır

Firmalar ürettikleri ürünün tasarım, yapım, prototip testleri ve ilk muayenelerini ilgili sözleşmenin yapım kriterlerine ve standartlarına göre yapacaklar ve bu kriterleri/standartları başvuru sırasında belirtecektir.


## TABLO 3- AMBALAJ TİPLERİ, EBATLARI VE ÖZELLİKLERİ

| TİPİ | EBAT VE ÖZELLİKLER   |
|------|--|
| 6HG1 | İç kabın azami kapasitesi 250 litre, ambalajın azami hacmi 400 kg olarak tanımlı, dışta fiber varilli plastik kap      |
| 6HG2 | İç kabın azami kapasitesi 250 litre, ambalajın azami hacmi 400 kg olarak tanımlı, dışta fiber levha kutulu plastik kap |

|  |  |                 |                  |    |   |
|--|--|-----------------|------------------|----|---|
| <br>Ulaşım ve Lojistik Sistemleri<br>Merkezi Başkanlığı | <b>TEHLİKELİ MADDE VE KOMBİNE<br/> TAŞIMACILIK MÜDÜRLÜĞÜ</b>   | Doküman No      | ULM-02-TL-01-013 |    |   |
|  | <b>DIŞTA FİBER VARİLLİ (6HG1) VE DIŞTA<br/> FİBER LEVHA KUTULU (6HG2) PLASTİK<br/> KOMPOZİT AMBALAJLAR İÇİN TASARIM<br/> ONAY TALİMATI</b> | Yayın Tarihi    | 01/07/2013       |    |   |
|  |  | Revizyon Tarihi | 14.01.2016       | No | 3 |

**TABLO 4- PLASTİKVE FİBER MALZEMELER İÇİN ASGARİ MALZEME UYUMLULUKLARI**

| MALZEME              | KRİTERLER                              |
|----------------------|--|
| Plastik (granül/toz) | Erime akış hızı                        |
|                      | Yoğunluk                               |
| Plastik (film)       | Kalınlık veya birim ağırlık            |
|                      | Erime akış hızı                        |
|                      | Çekme dayanımı ve uzama                |
| Fiber                | Kalınlık, baz ağırlığı                 |
|                      | Patlama mukavemeti ve/veya Delme testi |
|                      | Cobb Test                              |
| Fiber(Oluklu)        | Baz ağırlığı                           |
|                      | Patlama mukavemeti                     |
|                      | Delme testi                            |
|                      | Köşe çarpma testi                      |
|                      | Cobb Test                              |

|  |   |                 |                  |    |   |
|--|---|-----------------|------------------|----|---|
| <br>Ulaşım ve Lojistik Sistemleri<br>Merkezi Başkanlığı | <b>TEHLİKELİ MADDE VE KOMBİNE<br/>TAŞIMACILIK MÜDÜRLÜĞÜ</b>   | Doküman No      | ULM-02-TL-01-013 |    |   |
|  | <b>DIŞTA FİBER VARİLLİ (6HG1) VE DIŞTA<br/>FİBER LEVHA KUTULU (6HG2) PLASTİK<br/>KOMPOZİT AMBALAJLAR İÇİN TASARIM<br/>ONAY TALİMATI</b> | Yayın Tarihi    | 01/07/2013       |    |   |
|  |   | Revizyon Tarihi | 14.01.2016       | No | 3 |

**TABLO 5- SIVI TAŞIYACAK TAMAMLANMIŞ 6HG1 VE 6HG2 TİPİ AMBALAJLAR İÇİN PERFORMANS DOĞRULAMA**


| AMBALAJ TİPİ              | KRİTERLER             |
|---------------------------|-----------------------|
| 6HG1 ve 6HG2 Tipi Ambalaj | Düşürme Testi (-18°C) |
|                           | Sızdırmazlık Testi    |
|                           | İç Basınç Testi       |
|                           | İstifleme Testi       |

**TABLO 6- KATI TAŞIYACAK TAMAMLANMIŞ 6HG1 VE 6HG2 TİPİ AMBALAJLAR İÇİN PERFORMANS DOĞRULAMA**

| AMBALAJ TİPİ              | KRİTERLER       |
|---------------------------|-----------------|
| 6HG1 ve 6HG2 Tipi Ambalaj | Düşürme Testi   |
|                           | İstifleme Testi |

**TABLO 7- 6HG1 VE 6HG2 TİPİ AMBALAJLAR İÇİN BAŞVURU SAHİBİNCE ÜRETİM ESNASINDA TAKİBİ YAPILACAK MALZEME ÖZELLİKLERİ VE PERFORMANS DOĞRULAMA VE TEST SIKLIĞI**

| AMBALAJ TİPİ VE KRİTERLER                                   | ÜRETİM ESNASINDA TASARIM VE PERFORMANS DOĞRULAMA İÇİN TEST SIKLIĞI |
|---|--|
| 6HG1 için varille (dış ambalaj) ilgili testler- Boyutlar    | Her 1000 ambalajda 1 kez   |
| 6HG1 için varille (dış ambalaj) ilgili testler- Boş ağırlık | Her 1000 ambalajda 1 kez   |

|  |   |                 |                  |    |   |
|--|---|-----------------|------------------|----|---|
| <br>Ulaşım ve Lojistik Sistemleri<br>Merkezi Başkanlığı | <b>TEHLİKELİ MADDE VE KOMBİNE<br/>TAŞIMACILIK MÜDÜRLÜĞÜ</b>   | Doküman No      | ULM-02-TL-01-013 |    |   |
|  | <b>DIŞTA FİBER VARİLLİ (6HG1) VE DIŞTA<br/>FİBER LEVHA KUTULU (6HG2) PLASTİK<br/>KOMPOZİT AMBALAJLAR İÇİN TASARIM<br/>ONAY TALİMATI</b> | Yayın Tarihi    | 01/07/2013       |    |   |
|  |   | Revizyon Tarihi | 14.01.2016       | No | 3 |

|  |                           |
|--|---------------------------|
| 6HG2 için kutu ile (dış ambalaj) ilgili testler- Boyutlar  | Her 10000 ambalajda 1 kez |
| 6HG2 için kutu ile (dış ambalaj) ilgili testler- Kırışıklıkların(buruşuklukların), paftalamanın, birleştirmelerin görünümü | Her 10000 ambalajda 1 kez |
| 6HG2 için düşürme testi (katı taşınması planlanan ambalajlar için)   | Her partide 3 adet        |
| 6HG2 için istifleme testi (katı taşınması planlanan ambalajlar için)   | Her partide 5 adet        |

### TABLO 8- BAŞVURU SAHİBİNCE ÜRETİM ESNASINDA TAKİBİ YAPILACAK OLAN KRİTERLER


| MALZEME VE AMBALAJ TİPİ | KRİTERLER                              |
|-------------------------|--|
| Plastik Variller        | Boş ağırlık                            |
|                         | Contaların/ kapakların yerleştirilmesi |
| Fiber Levha Kutular     | Yapıştırma                             |
|                         | Ölçme                                  |
|                         | Buruşmazlık/Bükme                      |
|                         | Birleştirme                            |

### UYGULAMA

TSE Ulaşım ve Lojistik Sistemleri Merkezi Başkanlığı tarafından, ambalajlar için aşağıdaki akış şemasında belirtilen süreç uygulanarak Tasarım Onayı, Üretim Yeri Uygunluk ve İlk Üretim Muayenesi belgeleri düzenlenmektedir. Başvurular web sitesi üzerinden alınmaktadır ([www.tse.org.tr](http://www.tse.org.tr)).





|  |   |                        |                  |           |   |
|--|---|------------------------|------------------|-----------|---|
| <br>Ulaşım ve Lojistik Sistemleri<br>Merkezi Başkanlığı | <b>TEHLİKELİ MADDE VE KOMBİNE<br/>TAŞIMACILIK MÜDÜRLÜĞÜ</b>   | <b>Doküman No</b>      | ULM-02-TL-01-013 |           |   |
|  | <b>DIŞTA FİBER VARİLLİ (6HG1) VE DIŞTA<br/>FİBER LEVHA KUTULU (6HG2) PLASTİK<br/>KOMPOZİT AMBALAJLAR İÇİN TASARIM<br/>ONAY TALİMATI</b> | <b>Yayın Tarihi</b>    | 01/07/2013       |           |   |
|  |   | <b>Revizyon Tarihi</b> | 14.01.2016       | <b>No</b> | 3 |

## BAŞVURU DOKÜMANLARI

Üretici firmalar, aşağıdaki belgelere sahip olmalı, başvuru sırasında web sitesine yüklemeli ve ıslak imzalı hallerini TSE TMKT' ye ulaştırmalıdır.

### AMBALAJLAR İÇİN BAŞVURUDA İSTENEN DOKÜMANLAR

TS EN ISO 16106 standardına uygun bir kalite yönetim sistemi belgesi

Firma bünyesinde yapılabilen deneylerin listesi (bkz. Ambalaj Tasarım Onay Süreç Dokümanları)

Üretim ve testlerde kullanılan standartların listesi

Tüm varyasyonlar dahil olmak üzere ambalaj tanımını ve tüm varyasyonlarıyla birlikte ıslak imzalı ve kaşeli ambalaj teknik resmi

Başvurusu yapılan ambalaj tipine göre tüm teknik detaylarını( azami nispi yoğunluk, paketlenme grubu, ambalajın boyut ölçüleri, azami brüt kütle vb.) içeren spesifikasyon dokümanı

Hesaplama notları ve sonuçları (Azami brüt kütle, azami kapasite, içinde taşınacak madde sıvı ise azami doldurma derecesi hesabı)


Varsa önceki tasarım onay belgesi / TSEK Belgesi

Varsa Kalıcı olarak bir araya getirme işleminin onaylanmış niteliği (Örn: Kaynak Operatörü Sertifikaları)

Ambalaj Hammaddesi (çelik, plastik vb.) bilgisi ve sertifikaları

Uluslararası anlaşmalar doğrultusunda ilgili talimatlar veya ürüne özel olarak taşınan tehlikeli malların listesi ve Güvenlik Bilgi Formları (MSDS'leri)

Hesaplamalar için kullanılan boyutlar; ürünün, contaların/sızdırmazlık elemanlarının/kapakların boyutları; uygunluğu doğrulamak için gerekli işaretlemeler ve/veya etiketlemeler dahil ayrıntılı çizimler

|  |   |                        |                  |           |   |
|--|---|------------------------|------------------|-----------|---|
| <br>Ulaşım ve Lojistik Sistemleri<br>Merkezi Başkanlığı | <b>TEHLİKELİ MADDE VE KOMBİNE<br/>TAŞIMACILIK MÜDÜRLÜĞÜ</b>   | <b>Doküman No</b>      | ULM-02-TL-01-013 |           |   |
|  | <b>DIŞTA FİBER VARİLLİ (6HG1) VE DIŞTA<br/>FİBER LEVHA KUTULU (6HG2) PLASTİK<br/>KOMPOZİT AMBALAJLAR İÇİN TASARIM<br/>ONAY TALİMATI</b> | <b>Yayın Tarihi</b>    | 01/07/2013       |           |   |
|  |   | <b>Revizyon Tarihi</b> | 14.01.2016       | <b>No</b> | 3 |

Kullanılan hizmet ve yapısal teçhizatların, alt parça, astar, sızdırmazlık elemanlarının (Conta, kulp, tıpa, kapak vb.) listesi ve sertifikası veya ilgili uluslararası anlaşmalara uygunluğunu gösteren eşdeğer beyan

Varsa Isıl işlemin (işlemlerin) tanımı

Tip onayı ve üretim için standartlarda veya ilgili uluslararası anlaşmalarda listelenen tüm ilgili testlerin prosedürleri, tanımlar ve kayıtları

İmalat akış şeması (hangi aşamadan sonra ilgili hangi testlerin yapılacağı bu kısımda bildirilecektir)

Kalite planı ( ilgili prosedürlere atıflar bu kısımda bildirilecektir) ve üretim aşamasında kullanılan parti büyüklüğü tanımı

Tüm Başvuru sahiplerince onaylı imza sirküleri, Marka tescil belgesi ya da müracaat ettiğine dair belge, Ticaret Sicil Gazetesi veya oda sicil kaydı (Sadece ilk başvuru ve mevcut durumda değişiklik varsa)


Başvuru sahibi adına imza atmaya yetkili kişi tarafından onaylanmış yetkilendirme yazısı

### ÜRETİM DENETİMİ

Üretim denetiminde başvurulmuş tasarım tipi için firmanın yapabilirliği;

- Üretim Kayıtları,
- Testlerin raporları,
- Isıl işlem kayıtları,
- Kalibrasyon kayıtları,
- Kalite sisteminin,
- Firma teknik altyapısı,
- İlk muayene testleri

İncelenmesi yoluyla denetlenecektir.

|  |   |                        |                  |           |   |
|--|---|------------------------|------------------|-----------|---|
| <br>Ulaşım ve Lojistik Sistemleri<br>Merkezi Başkanlığı | <b>TEHLİKELİ MADDE VE KOMBİNE<br/>TAŞIMACILIK MÜDÜRLÜĞÜ</b>   | <b>Doküman No</b>      | ULM-02-TL-01-013 |           |   |
|  | <b>DIŞTA FİBER VARİLLİ (6HG1) VE DIŞTA<br/>FİBER LEVHA KUTULU (6HG2) PLASTİK<br/>KOMPOZİT AMBALAJLAR İÇİN TASARIM<br/>ONAY TALİMATI</b> | <b>Yayın Tarihi</b>    | 01/07/2013       |           |   |
|  |   | <b>Revizyon Tarihi</b> | 14.01.2016       | <b>No</b> | 3 |

### Kalite denetimi:

TMKT Müdürlüğü, başvuru sahibinin kalite sistemini idame ettiğiinden ve kalite sistemini uyguladığıından emin olmak için yetki süresi boyunca periyodik denetimler yapabilir. Aşağıdaki hükümlere uyulmalıdır:


- 12 aylık bir süre zarfında asgari bir denetim yapılır;
- TMKT Müdürlüğü ek ziyaretler, eğitimler, teknik değişiklikler, kalite sisteminde değişiklikler isteyebilir; başvuru sahibi tarafından yapılan muayenelerde ve testlerde sınırlamalar veya yasaklamalar uygulayabilir.
- TMKT Müdürlüğü, kalite sistemindeki değişiklikleri değerlendirir ve değiştirilen kalite sisteminin ilk denetim zorunluluklarını karşılayıp karşılamayacağıına veya tam bir değerlendirmenin gerekli olup olmadığıına karar verir;
- TMKT Müdürlüğü başvuru sahibine bir ziyaret veya denetim raporu verir.

İlgili zorunluluklara uyulmaması durumunda, TMKT Müdürlüğü düzeltici önlemlerin alındığıından emin olur. Düzeltici önlemler belirlenen süre içinde alınmazsa, TMKT Müdürlüğüne belge askıya alınır veya iptal edilir.

### İmalatçının Kalite Sistemi

Kalite sistemi üreticinin benimsediğı tüm unsurları, gereksinimleri ve hükümleri içermelidir. Bu sistem, yazılı politikalar, prosedürler ve talimatlar şeklinde sistemli ve düzenli olarak belgelendirilmelidir. Özellikle aşağıda belirtilen hususların yeterli açıklamaları yer almalıdır:

- Organizasyonel yapı, personelin tasarım ve ürün kalitesi bakımından sorumlulukları;
- Ürünün tasarımı esnasında kullanılacak tasarım kontrolü ve tasarım doğrulama teknikleri, süreçler kapların tasarımı sırasında izlenecek prosedürler;
- Başvurulacak ürünle ilgili üretim, kalite kontrol, kalite güvence ve süreç işlem talimatları;
- Muayene raporları, test verileri ve kalibrasyon verileri gibi kalite kayıtları;
- Kalite sisteminin verimli çalışmasını sağlamak üzere yönetim incelemeleri;
- Müşteri gereksinimlerinin nasıl karşılandığını açıklayan süreç;
- Belgelerin ve revizyonlarının kontrolüne ilişkin süreç;
- Uygun olmayan ürünün, satın alınan aksamaların, ara ve nihai malzemelerin kontrol yöntemleri ve İlgili personel için eğitim programları ve kalifikasyon prosedürleri.

|  |   |                        |                  |           |   |
|--|---|------------------------|------------------|-----------|---|
| <br>Ulaşım ve Lojistik Sistemleri<br>Merkezi Başkanlığı | <b>TEHLİKELİ MADDE VE KOMBİNE<br/>TAŞIMACILIK MÜDÜRLÜĞÜ</b>   | <b>Doküman No</b>      | ULM-02-TL-01-013 |           |   |
|  | <b>DIŞTA FİBER VARİLLİ (6HG1) VE DIŞTA<br/>FİBER LEVHA KUTULU (6HG2) PLASTİK<br/>KOMPOZİT AMBALAJLAR İÇİN TASARIM<br/>ONAY TALİMATI</b> | <b>Yayın Tarihi</b>    | 01/07/2013       |           |   |
|  |   | <b>Revizyon Tarihi</b> | 14.01.2016       | <b>No</b> | 3 |

### Kalite sisteminin idame edilmesi

Üretici, kalite sistemini idame ederek yeterli ve etkili sürdürülmesini sağlamalıdır. TMKT Müdürlüğü, başvuru sahibince kalite sisteminde planlanan her türlü değişiklik hakkında bilgilendirmelidir. Değişikliklerin kalite sisteminin ilgili hükümleri karşılayıp karşılamadığının belirlenmesi amacıyla değerlendirme TMKT Müdürlüğü tarafından yapılır.

## İŞARETLEME

### *Ambalajın Taşıyacağı Tehlikeli Madde Yeni ve Katı ise,*

Ambalaj Tipi / Ambalaj Grubu Azami Brüt Kütle / S / Üretim Yılı (son iki hane) / TR / TSE01\*Tasarım Numarası

- S: Katı (solid)
- Azami Brüt Kütle “kg” cinsinden ve ondalıksız (tamsayı) olacak şekilde

*Ambalaj Onarılmış ve taşıyacağı tehlikeli madde katı ise, yukarıdaki işaretleme ilave olarak, Tasarım Numarasından sonra şunlar gelecektir:*


/ a / b / c / R

- a: Onarımın yürütüldüğü ülke
- b: Onarımın yürütüldüğü ülkeden sonra onarımı yapan kişinin adı veya yetkili kurum tarafından belirtilen diğer ambalaj tanımları gelmelidir.
- c: Onarım tarihi
- R: Onarıldığını gösteren kod
- L: Sızdırmazlık testini başarıyla geçtiğini gösteren kod

### *Ambalajın Taşıyacağı Tehlikeli Madde Yeni ve Sıvı ise,*

Ambalaj Tipi/ Ambalaj Grubu, Nispi Yoğunluk / Hidrolik Basınç / Üretim Yılı (son iki hane) / TR / TSE01\*Tasarım Numarası

- Taşıyacağı tehlikeli maddelerin azami nispi yoğunluğu “g/cm<sup>3</sup>” cinsinden ve tek ondalık basamağı olacak şekilde

|  |   |                 |                  |    |   |
|--|---|-----------------|------------------|----|---|
| <br>Ulaşım ve Lojistik Sistemleri<br>Merkezi Başkanlığı | <b>TEHLİKELİ MADDE VE KOMBİNE<br/>TAŞIMACILIK MÜDÜRLÜĞÜ</b>   | Doküman No      | ULM-02-TL-01-013 |    |   |
|  | <b>DIŞTA FİBER VARİLLİ (6HG1) VE DIŞTA<br/>FİBER LEVHA KUTULU (6HG2) PLASTİK<br/>KOMPOZİT AMBALAJLAR İÇİN TASARIM<br/>ONAY TALİMATI</b> | Yayın Tarihi    | 01/07/2013       |    |   |
|  |   | Revizyon Tarihi | 14.01.2016       | No | 3 |

- Hidrolik basınç testi değeri “kPa” cinsinden ve ondalıksız (tamsayı) olacak şekilde

*Ambalaj Onarılmış ve taşıyacağı tehlikeli madde sıvı ise, yukarıdaki işaretlemeye ilave olarak, Tasarım Numarasından sonra şunlar gelecektir:*



/ a / b / c / RL

- a: Onarımın yürütüldüğü ülke
- b: Onarımın yürütüldüğü ülkeden sonra onarımı yapan kişinin adı veya yetkili kurum tarafından belirtilen diğer ambalaj tanımları gelmelidir.
- c: Onarım tarihi
- R: Onarıldığını gösteren kod
- L: Sızdırmazlık testini başarıyla geçtiğini gösteren kod

*Ambalaj Hurda ve taşıyacağı tehlikeli madde katı ise, Ambalaj tipinden sonra “T” kodu gelmelidir.*



Ambalaj Tipi T / Ambalaj Grubu - Azami Brüt Kütle / S / Üretim Yılı (son iki hane) / TR / TSE01\*Tasarım Numarası

- T: Hurda ambalajı

**Eşdeğer Özellikteki (farklı üretim) Yeni Ambalajlar için İşaretleme**




Ambalaj Tipi - W / Ambalaj Grubu - Azami Brüt Kütle / S / Üretim Yılı (son iki hane) / TR / TSE01\*Tasarım Numarası

- W: farklı üretim
- S: Katı (solid)
- Azami Brüt Kütle “kg” cinsinden ve ondalıksız (tamsayı) olacak şekilde

## KAYITLAR VE DOKÜMANTASYON

Üretici veya başvuru sahibi tip onayı için teknik belgeler dahil, tasarım tipi onay sertifikalarını ve uygunluk sertifikalarını muhafaza eder. Tasarım geçerlilik süresi 5 yıl olup, tasarıma ait kayıtların saklama süresi 10 yıldır.

## ÜCRETLENDİRME

|  |   |                        |                  |           |   |
|--|---|------------------------|------------------|-----------|---|
| <br>Ulaşım ve Lojistik Sistemleri<br>Merkezi Başkanlığı | <b>TEHLİKELİ MADDE VE KOMBİNE<br/>TAŞIMACILIK MÜDÜRLÜĞÜ</b>   | <b>Doküman No</b>      | ULM-02-TL-01-013 |           |   |
|  | <b>DIŞTA FİBER VARİLLİ (6HG1) VE DIŞTA<br/>FİBER LEVHA KUTULU (6HG2) PLASTİK<br/>KOMPOZİT AMBALAJLAR İÇİN TASARIM<br/>ONAY TALİMATI</b> | <b>Yayın Tarihi</b>    | 01/07/2013       |           |   |
|  |   | <b>Revizyon Tarihi</b> | 14.01.2016       | <b>No</b> | 3 |

Ücretlendirmede başvuru işlemleri, tasarım ön değerlendirme aşaması ve Birleşmiş Milletler Numarası Kayıt Ücreti peşin alınmaktadır. Saha denetimi, üretim yeri incelemesi ve varsa prototip üzerinde gerçekleştirilecek deneyler, deney sonuçlarının tasarım şartlarına göre değerlendirilmesi ve raporlama ile onay sertifikası düzenleme aşamalarına yönelik ücretleri kapsamaktadır.

Tasarımı yapılan her bir ambalaj veya kaba yönelik gerçekleştirilecek deneyler ve süreçlerdeki farklılıklar nedeniyle; ücret hesaplaması ayrı ayrı yapılarak üreticiye bilgi verilecektir.